NO 2 / 2026

DEMATEK OUTLOOK

En tidning från Dematek med trygga lyft i fokus



METSÄ SATSAR PÅ AUTOMATION
FÖR ÖKAD PRODUKTION

SÄKRA DRIFTEN INFÖR 2027
MED KOLL PÅ KRAVEN

TUNGA LYFT MED LÄTTLASTSYSTEM
HOS LUCCHINI

Rätt lösning för dig – i dag och i morgon

Det är snart dags att summera ännu ett år. Glädjande med god utveckling hos svensk industri där stora investeringar gjorts hos kunder som ligger teknisk långt fram inom sitt teknikområde. Sverige har hög konkurrenskraft och ligger långt fram i utvecklingen. Vi har förmånen att få förtroendet att leverera både standardutrustning och mer kundunika lösningar på flera håll i landet. Gemensamt är att kunskap väger tungt. Vi ser att denna trend fortsätter och ser med tillförsikt på 2027. Vi kommer stänga 2026 som ett fantastiskt år, 2027 kommer bli ännu bättre.

Ett lyft är mer än vikten som ska flyttas. Det handlar också om människorna som utför arbetet, arbetsmiljön runt omkring och att produktionen kan fortsätta fungera. Därför utvecklar vi på Dematek lösningar som förenar ergonomi, teknik och kunskap – genom hela lyftutrustningens livslängd.

Hos Lucchini bidrar vårt lättlastsystem i aluminium till en effektivare och mer ergonomisk arbetsmiljö. I Husum har vi arbetat med en annan typ av lyftlösning i form av flera kundunika traverskranar till Metsä Boards kartongfabrik, en av världens modernaste. Projektet har pågått under flera år och omfattat avancerad automation och hög teknisk komplexitet. Tillsammans med Metsä Board, vår samarbetspartner Siempelkamp Krantechnik och våra medarbetare har vi omsatt kundens behov till fungerande lösningar. Projektet visar vad vi kan åstadkomma när teknik, erfarenhet och samarbete får verka tillsammans.

Vårt ansvar slutar inte när en traverskran är installerad. Vi vill finnas nära kunden från planeringsstadiet och vidare genom utrustningens livslängd. Tack vare våra konditionanalyser så har Stenhus Fastigheter fått tydliga underlag om traverskranarnas status och möjliga vägar framåt. Det gör det lättare att planera för framtiden, fatta välgrundade beslut och skapa en arbetsplats där man undviker dyra driftstopp och olyckor.

För att kunna hjälpa fler företag utökar vi nu teamet på flera håll. Anna Ringsten blir vår första kvinnliga säljare på många år och får ansvar för att utveckla kundrelationerna kring Vättern. Hon förstärker vår närvaro i regionen Jönköping/Växjö tillsammans med Thomas Karlsson, tidigare servicetekniker, som efterträder Jonas Nordén inför hans pensionering. Samtidigt förstärker vi även vårt nät av duktiga servicetekniker på flera ställen i landet.

Vi utökar också vår utbildningskapacitet. Roger Mahne ansluter som instruktör inom travers, lift och fallskydd. Hans kompetens gör att vi kan hjälpa fler företag att utveckla kunskapen och tryggheten i sina arbetsmiljöer.

Bakom varje lyft finns kunniga människor, genomtänkta lösningar och ett nära samarbete. Det är så vi vill bidra till att industrin kan arbeta tryggt och effektivt – varje dag.



JONAS HÖRNFELDT
VD DEMATEK

DEMATEK OUTLOOK

Dematek Outlook är vårt sätt att sprida kunskap och inspiration om trygga lyft.

Vill du prenumerera på tidningen?
Scanna QR-koden till höger och fyll i din adress så finns du med när vi skickar nästa nummer.

Ansvarig utgivare / Jonas Hörnfeldt
Adressändring / marknad@dematek.se
Produktion / Devocy Communication
Framsidesbilden / Metsä Board Husum
Besök oss på webben / dematek.se


Michael Wiss.


Lina Exinge.


Henrik Sundmark Hedlund.

Nya servicegruppchefer förstärker lokal närvaro

Under 2026 har Michael, Lina och Henrik anslutit till Dematek som nya servicegruppchefer i Stockholm, Västerås och Göteborg.

Rekryteringarna möter en starkt ökande efterfrågan på servicetjänster, lyftutrustning och utbildningar i alla tre regionerna. Med utökat ledarskap och lokal expertis förstärks förmågan att ge proaktiv rådgivning, snabb respons och nära support anpassad för industrins behov.

Reservdelsåterförsäljare för Stahl Crane Systems

Dematek breddar sitt reservdelssortiment ytterligare som ny återförsäljare för Stahl Crane Systems. Satsningen ger Dematek ännu större möjligheter att snabbt och enkelt erbjuda originaldelar från marknadens främsta varumärken – med stöd av lång erfarenhet inom lyftbranschen. Med rätt del i rätt tid säkrar kunderna driften och förebygger kostsamma produktionsstopp.





Produktnyhet! Demag Belt Hoist

Demag Belt Hoist (DBH) heter den senaste i raden av telfrar. Det är den perfekta lösningen för produktionsmiljöer där renlighet, säkerhet och tillförlitliga processer är högsta prioritet. Drivsystemet är helt inkapslat, vilket förhindrar att partiklar och vätskor läcker ut. DBH uppfyller därmed de höga standarderna i känsliga industrier – som till exempel livsmedelsproduktion eller renrumsmiljöer. Telfern finns med lyftkapacitet från 125 kg upp till 6,3 ton.

YTTERLIGARE FÖRDELAR:

- **Ingen polygoneffekt eller krokdrift.** Lyftbandet rullar upp helt jämnt, vilket innebär att kroken rör sig absolut vertikalt utan sidoförskjutning eller ryck.
- **Mjuk gång med minimala vibrationer.** Skyddar både känslig last och omgivande struktur.
- **Millimeterprecision och låg ljudnivå.** Ger operatören full kontroll och en tystare, säkrare arbetsmiljö.

PÅ GÅNG

HÄR KAN DU SNART TRÄFFA OSS!

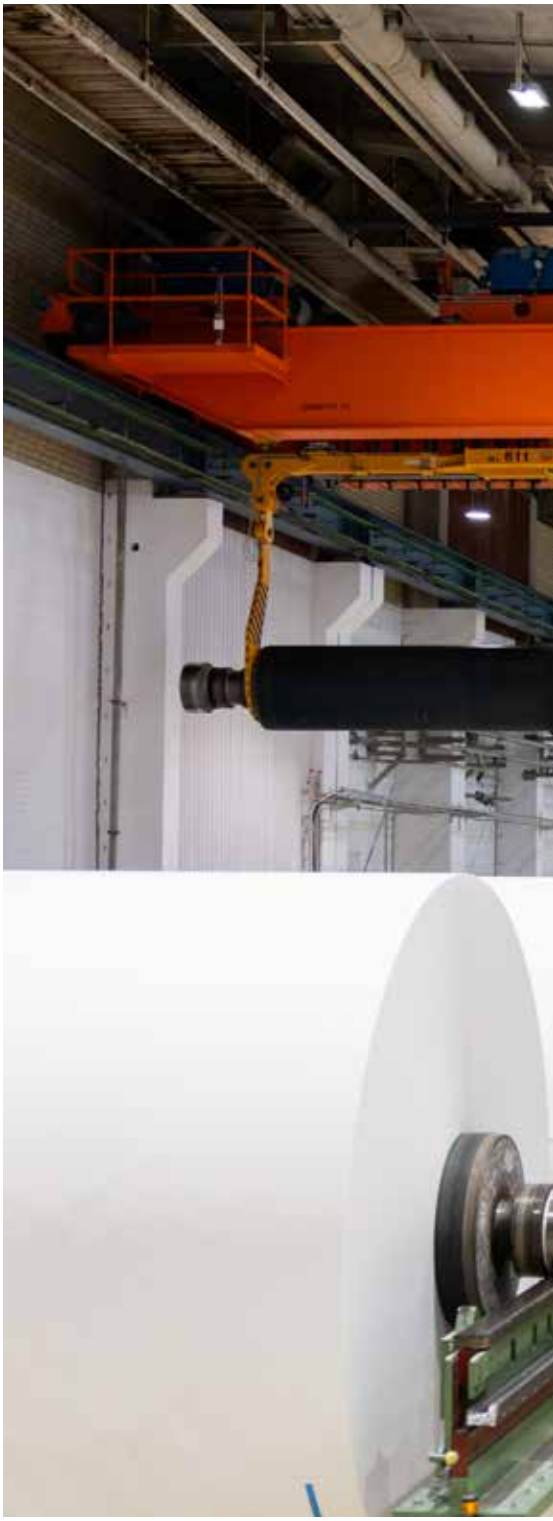
JANUARI	
27-28/1	EuroExpo Västerås
APRIL	
28-29/4	EuroExpo Skellefteå
MAJ	
26-27/5	EuroExpo Linköping

INNEHÅLL

DEMATEK OUTLOOK / NO 2 / 2026

Unik automation hos Metsä Board 4
Nya maskinförordningen närmar sig 7
Konditionsanalys förlänger livet 8
Tunga lyft med lättrörligt system 10

Kundunik automation hos världens modernaste kartongfabrik



När **Metsä Board i Husum** byggde ut sitt kartongbruk för att öka produktionen med 50 procent på en av kartonglinjerna valde man Dematek som partner för lyftlösningarna. Ett jätteprojekt som omfattade sju nya traverser och processkranar samt en kundunik automation som helt eliminerar manuell traverskörning.

– Det här är världsunikt. Det finns inget annat kartongbruk som är så högt automatiserat, säger Olov Winblad von Walter, tidigare vd för Metsä Board i Husum.

Metsä Board i Husum strax norr om Örnsköldsvik är ett samhälle i samhället. Här arbetar omkring 700 människor på det kombinerade massa- och kartongbruket, som levererar pappersmassa på bal samt falskartong till kunder över hela världen. Fabriken, som omges av en prydlig parkmiljö, dominerar stadsbilden. Inte minst genom den nya, blänkande vita byggnaden för sodapanna och turbin som sträcker sig mot skyn.

Metsäs Boards resa mot att bli en av världens största producenter av falskartong inleddes 2015, då pappersmaskinerna konverterades till maskiner för kartong. Fem år senare påbörjades nästa steg: Projektet Texas, en ut- och ombyggnad av kartongbruket som ökar produktionen på BM1-linjen från 400 000 ton till 600 000 ton per år.

– Målet var att öka vår andel av den globala marknaden, där vi säljer stora volymer inte minst till USA. För att klara de här volymerna behövdes ett helt nytt produktionsflöde i fabriken, berättar Håkan Jonsson, projektdirektör för Texas under projekttiden 2020–2023.

Projektet innebar bland annat en förlängning av kartongmaskinen BM1 med 54 meter och ett helt nytt system för att flytta de enorma kartongrullarna – tambourerna – mellan de olika maskinerna. Varje tambour väger omkring 60 ton, varav de tomma tambourjärnen väger 13 ton. I arbetsflödet rullas den färdiga kartongen upp på ett tambourjärn, som flyttas till bestrykningsmaskinen där kartongen rullas av och ytbehandlas. Därefter skärs den till rätt dimension i rullmaskinerna och rullas upp på en hylsa av papp för leverans till kund. De tomma tambourjärnen flyttas sedan tillbaka, rengörs automatiskt från kartongrester, och är redo för en ny vända. Processen går dygnet runt, året runt, med undantag för planerade underhållsstopp.

– Tiden är alltid superviktig och allt måste planeras in i minsta detalj. Så fort det står still kostar det ofantligt mycket pengar, säger Håkan Jonsson.

För att lösa det komplexa arbetsflödet måste tambourerna lyftas och flyttas vid ett stort antal moment. För lyftmomenten valde Metsä Board traverslösningar från Dematek, som tog ett helhetsansvar och var med från start för att beräkna, konstruera och montera traverssystemet, inklusive automation och koppling till det Metsäs övergripande kontrollprogram System X. De två andra stora leverantörerna var Valmet, som levererat



/ FAKTA PROJEKT TEXAS

PRODUKTER & OMFATTNING:

- Fyra nya helautomatiska processkranar.
- Ombyggnad och uppgradering av fyra befintliga traverskranar.
- Nya lyftok till alla processkranar.
- Tre nya standard-traverskranar.
- Nya strömskenor.

DEMATEKS TJÄNSTEÅTAGANDE:

- Koncept- och detaljkonstruktion av automatiken.
- Projektledning.
- Leverans, montage och idrifttagning.

TEKNIK & AUTOMATION
(HELAUTOMATISKA KRANAR)

- Modern elutrustning med PLC, Profinet och PLd.
- Datakommunikation via ProfiDat (internt WiFi i strömskenans jordledare).
- Driftsäker och miljötålig längdmätning med QR-koder.
- Öppna maskinerier, väl anpassade för driften och med god servicevänlighet.
- HMI-displayer på golvnivå.
- Avancerad automatik i två nivåer (säkerhetsrelaterad och processrelaterad kommunikation).
- Tambour-lyftok (vissa roterbara) anpassade för automatisk drift genom övervakningar.

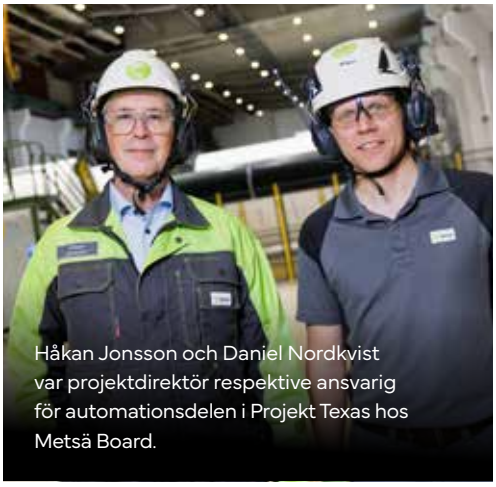
kartongmaskinsombyggnad och vagnar för tambourförflyttning i marknivå, och AFRY, som utvecklat System X.

– Det var en enorm investering som stod i fokus för hela företaget: Fixar vi att bygga det här? Men anläggningen klarar av det den är designad för, det har vi fått bevisat gång på gång, säger Håkan Jonsson.

Dematek uppdrag omfattade fyra nya processkranar från Siempelkamp, tre nya traverser från Demag, och dessutom ombyggnation och uppgradering av fyra befintliga traverser för att matcha funktionalitet och standard i de nybyggda delarna. Tillsammans innebär de att tambourhanteringen – från kartongmaskinen till färdig rulle – är helt automatiserad.

– Det hade varit helt omöjligt att göra utan automationen, det skulle helt enkelt inte hinnas med vid manuell traverskörning. Dessutom är det en stor förbättring i arbetsmiljön, när operatörer inte behöver gå och titta upp i taket hela dagarna, säger Håkan Jonsson.

Alla traverserna utnyttjar befintliga kranbanor, som sträcker sig omkring 250 meter i fabrikshallen. Fyra av traverserna valde Metsä Board att renovera i stället för att köpa helt nya, eftersom det fanns många års körtid kvar i balken. Trallor, telfrar och lyftdon byttes



Håkan Jonsson och Daniel Nordkvist var projektdirektör respektive ansvarig för automationsdelen i Projekt Texas hos Metsä Board.



Den automatiserade tambourhanteringen ger såväl ökad produktion som bättre arbetsmiljö på en av kartonglinjerna hos Metsä Board i Husum.

> Vi har haft många affärer med Dematek genom åren. Vi har ett bra samarbete och vet att de kan leverera.
>
> **Håkan Jonsson, projektdirektör för Texas**



i de flesta fall ut till ny utrustning i samma standard som de nya traverserna.

– Vi har ett stort hållbarhetstänk. Kan vi återanvända någon del så blir det oftast både kostnadseffektivt och bra för miljön, säger Håkan Jonsson.

Traverserna är utrustade med särskilda lyftok med två stora krokar som är anpassade till tambourjärnen. Förutom att användas i produktionen, spelade Demateks traverser också en viktig roll under själva ombyggnaden då de användes för att lyfta nya maskiner och maskindelar på plats längs med produktionslinan.

Nu är det dock slut med manuell traverskörning på Metsä Board. Automationen var en stor del av projektet, där utmaningen var att förena högsta möjliga personsäkerhet med maximal driftsäkerhet. Det krävdes lösningar där personal tryggt kan vistas och förflytta sig i de automatiska traversernas arbetsområden, samtidigt som kopplingen till det övergripande System X säkerställer att man undviker stopp i produktionen.

Daniel Nordkvist, i dag produktionschef på kartongmaskin BM1, var ansvarig för automationsdelen i Texasprojektet.

– Det tog ett tag innan alla leverantörer förstod varandra, och visst hände det att vi hade livliga diskussioner under tiden. Men efter testperioden har det fungerat bra. Dematek löste sin del, och jag som ansvarig för automationen är stolt över att det faktiskt gick att göra, säger han.

Stoltheten över Texasprojektet skiner igenom hos alla på fabriken. Dels över ett väl genomfört arbete, dels för att det bidrar till att framtidssäkra produktionen och bygdens stora arbetsplats. Förhoppningsvis för många år framöver.

Den enskilt viktigaste framgångsfaktorn var samspelet mellan de tre stora leverantörerna, menar Håkan Jonsson och får medhåll av Demateks projektledare Michael Grebner.

– Metsä Board har en öppen och konstruktiv inställning till att alla leverantörer ska lyckas för att helheten ska bli bra. Vår egen samarbetspartner Siempelkamp Krantechnik var i sin tur en stor framgångsfaktor i detta projekt, där vi levererade både nytt, ombyggnation och automation, säger han.

Sedan 2023 är hela det ombyggda kartongbruket i drift, och alla de inblandade kan se tillbaka på ett komplext projekt som resulterat i en av världens mest moderna fabriker. För Demateks del fortsätter uppdraget med service och underhåll på den omfattande anläggningen, som utförs av två medarbetare stationerade på lokalkontoret i Örnsköldsvik.

– Vi har haft många affärer med Dematek genom åren. Vi har ett bra samarbete och vet att de kan leverera, avslutar Håkan Jonsson. //

Nya maskinförordningen närmar sig – Demateks förberedelser pågår

Den 20 januari 2027 träder EU:s nya maskinförordning i kraft med tydligare krav på digitalisering, ansvarsfördelning och modernisering av befintlig lyftutrustning. Dematek är redan väl förberett för att skapa trygghet inför både nya investeringar och framtida anpassningar.

Traverskranar och lyftutrustning utvecklas snabbt. Mekanik och traditionell elteknik kompletteras i allt större utsträckning av programvara, avancerade styrsystem, radiostyrning och digitala gränssnitt. Regelverket behöver följa med i den utvecklingen.

Därför ersätts dagens maskindirektiv, 2006/42/EG, av EU maskinförordning 2023/1230/EG. Eftersom det är en förordning blir reglerna direkt tillämpliga i medlemsländerna, vilket ska bidra till en mer enhetlig tillämpning inom EU.

– En av de viktigaste förändringarna är att regelverket är bättre anpassat till dagens digitala maskiner. I vårt arbete inför 2027 lägger vi därför särskild vikt vid programvara, digitala gränssnitt och styrsystem som delar av maskinens säkerhet, säger Johan Granbom, teknikchef på Dematek.

Det innebär att Dematek gör en helhetsbedömning av anläggningen och inte bara granskar enskilda komponenter.

Företaget ser till hur mekanik, el, styrning och digitala funktioner samverkar i den färdiga lösningen. Det är särskilt viktigt för traverskranar och lyftutrustning, där flera system och komponenter tillsammans bildar en komplett maskin.



Vi tar frågorna tidigt

Bra maskinsäkerhet skapas inte i slutet av ett projekt. Den börjar redan när lösningen diskuteras.

– Därför vill vi identifiera användningsförutsättningar, säkerhetskrav, digitala gränssnitt och ansvar så tidigt som möjligt. I vårt förberedelsearbete lyfter vi särskilt vikten av att fastställa omfattning och ansvar redan i offertfasen, säger Johan.

För kunden innebär det en mer genomtänkt lösning från början och bättre förutsättningar att undvika sena överraskningar.

Den nya maskinförordningen blir relevant inte bara vid investeringar i nya maskiner, utan också när befintliga anläggningar moderniseras. Traverskranar har ofta lång livslängd. Med tiden kan styrsystem bytas, radiostyrning installeras, lyftutrustning uppgraderas eller andra funktioner förändras. Vid ändringar blir det därför viktigt att bedöma hur säkerheten och ansvarsfördelningen påverkas.

/ MASKINFÖRORDNINGEN 2023/1230/EG I KORTHET

- Träder i kraft 20 januari 2027.
- Ersätter maskindirektivet 2006/42/EG.
- Omfattar bland annat maskiner, säkerhetskomponenter, lyftredskap och delvis fullbordade maskiner.
- Modernisering och väsentliga ändringar får en tydlig betydelse även för befintliga maskiner.
- Dematek förbereder bland annat CE-processer, riskbedömningar, dokumentation och hantering av digitala gränssnitt inför övergången.

Reglerna träder i kraft 2027. Förberedelserna pågår redan.

– Den 20 januari 2027 är en viktig milstolpe, men vårt arbete börjar inte då. Vi arbetar redan med att anpassa våra CE-processer, riskbedömningar, dokumentationsrutiner och arbetssätt till de nya förutsättningarna. Vi ser också över hur digitala gränssnitt och moderniseringar ska bedömas, och hur ansvarsfördelningen mellan leverantör, Dematek och kund kan göras tydlig. Det är centrala delar i vårt interna förberedelsearbete, säger Johan.

Dematek är med andra ord väl förberedda när förordningen börjar tillämpas. Målet är att skapa trygghet genom förändringen – från de första frågorna till en färdig och säker lösning. //



Konditionsanalyser förlänger livet på unika kranar

I **Stenhus Fastigheters** anläggning i Västerås ryms några av Sveriges största traverskranar med kapacitet på upp till 400 ton. Många av dem har varit i bruk i över femtio år och efter upprepade problem, där ett haveri kan orsaka stopp i flera månader, arbetar Stenhus Fastigheter och Dematek nu förebyggande med konditionsanalyser.

Stenhus Fastigheter äger och förvaltar industri- och lagerfastigheter med fokus på Mälardalen och Stockholmsområdet. Anläggningen Finnslätten 6 i Västerås är smått unik med sex stora hallar och järnvägsspår rakt in i byggnaden. Här hanteras, repareras och lagras allt från tåg och pressar till gigantiska turbiner för el- och kärnkraft. Fastigheten rymmer 37 kranar, men deras ålder innebär en ständig utmaning.

Mats Andersson, teknisk förvaltare på Finnslätten 6 betonar vikten av att arbeta förebyggande.

– Den äldsta kranen är tillverkad i slutet av femtiotalet. När sextio år gammal utrustning börjar gå sönder är det svårt att hitta reservdelar och ett akut stopp kan ta upp till sex månader att åtgärda. För våra hyresgäster, som ofta har strikta leveranskrav för energisektorn med risk för dyra viten, är fungerande kranar helt avgörande, förklarar han.

Konditionsanalyserna redogör för kranarnas status och vilka åtgärder som behöver vidtas, på kort och lång sikt. Så länge den bärande stålstommen är oskadd behöver man sällan skrota hela kranen.

– Det räcker att modernisera el, styrsystem och mekanik för att ge den ytterligare tio års livslängd, förklarar Oskar Hultman, eftermarknadssäljare på Dematek.

– För oss blir analyserna ett viktigt beslutsunderlag för kommande investeringar. Vi får en tydlig bild av hur utrustningen mår och vad som behöver åtgärdas. Det gör att vi kan byta ut eller renovera kranarna successivt under en tioårsperiod, och på så sätt sprida ut investeringarna, säger Mats.

Äldre utrustning kräver ibland ovanligt kreativa lösningar. När en travers fick körförbud på grund av spruckna hjul ställdes allt på sin spets. Hjulen tillverkades inte längre och leveranstiden på en ny kran var upp till två år.

– Tack vare Demateks erfarenhet och att de har kvar många gamla ritningar kan de hjälpa oss att specialtillverka nya komponenter när delar inte längre finns att köpa på marknaden, förklarar Mats.

Utifrån äldre ritningar lät Dematek tillverka nya hjul i Tyskland. Hjulen, som vägde 700 kilo styck, skickades via Spanien för härdning och levererades sedan direkt till anläggningen i Västerås.

Logistiken är avgörande i det löpande arbetet med konditionsanalyser, då en analys av en större travers tar två till tre dagar.

– För att inte störa produktionen har vi tillsammans med Stenhus Fastigheter månatliga avstämningar där även större hyresgäster medverkar, förklarar Oskar.

Under dessa möten sätts schemat för



> I stället för att drabbas av akuta stopp, där kranen i värsta fall blir stående i månader, kan vi nu planera underhållet tillsammans och förlägga stoppet till en enstaka helg.
>
> **Mats Andersson, teknisk förvaltare Finnslätten 6**

kommande månader och teknikerna samlar arbetet till hela veckor, i stället för flera mindre nedslag.

– Väl på plats utförs jobben flexibelt under nätter, helger eller lugnare produktionsdagar, allt för att minimera påverkan på driften, säger Oskar.

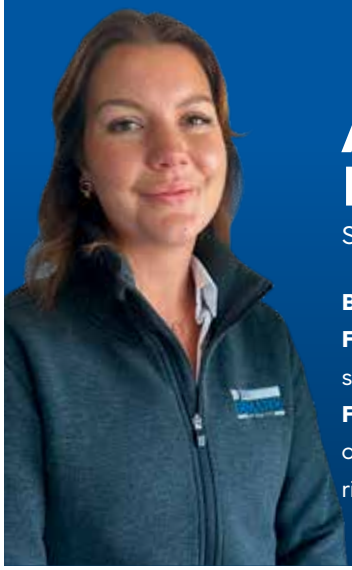
– Hyresgästerna ser positivt på att vi tagit detta grepp. I stället för att drabbas av akuta stopp, där kranen i värsta fall blir stående i månader, kan vi nu planera underhållet tillsammans och förlägga stoppet till en enstaka helg, avslutar Mats. //

/ FAKTA
VAD ÄR EN KONDITIONSANALYS?

En konditionsanalys är en grundlig genomlysning av en lyftanordning där Demateks servicetekniker beräknar återstående teknisk livslängd och kontrollerar konstruktion, elsystem och maskineri.

Du som kund får en rapport som fungerar som ett beslutsunderlag för planering av drift, underhåll och framtida investeringar. Redovisade avvikelser och åtgärder utgör också dokumentation för att uppfylla Arbetsmiljöverkets krav på konditionsanalys enligt AFS 2023:11, kapitel 11, 33§.

/ PROFILEN



ANNA RINGSTEN

SÄLJARE

Bor: Gränna
Familj: Man och två barn, samt en tax
Fritidsintressen: Mina nära och kära, sport, renovering, ridning och trädgård

Hej Anna!

Hur känns det att vara ny säljare på Dematek?
– Jättekul! Jag är just nu på kundbesök med Jonas Nordén (säljare på Dematek som ska gå i pension) och jag har även fått träffa alla servicetekniker som arbetar i mitt distrikt. Det känns som att det händer mycket runt omkring i Jönköpings län och det känns kul att få möjligheten att gå bredvid Jonas och träffa mina kunder tillsammans med honom.

Hur har den första tiden sett ut för dig?
– Jag har varit på huvudkontoret i Segeltorp och haft produktutbildningar. Jag har även börjat mina utbildningar för traverskort, lift och fallskydd. Extra roligt var att jag fick följa med en av våra servicetekniker ut till våra kunder och serva lyftanordningar. Jag har fått väldigt mycket stöd av mina kollegor och det känns verkligen som att man arbetar i ett team.

Det låter som att du trivs med ditt nya arbete?
– Verkligen. Den här tjänsten passar mig jättebra. Jag tycker att det är kul och intressant att vara ute på stora industrier och se Demateks produkter ”in action”. Jag har alltid arbetat med försäljning och tycker att det är ett utvecklande yrke. Jag tycker om att vara kreativ och hitta lösningar som hjälper kunden att nå sina mål.

Finns det något som du nu ser fram emot lite extra?
– Min första försäljning som jag drivit från start till mål. Jag ser även fram emot att själv kunna lägga upp min egen arbetsdag och mina arbetsveckor. Jag vill även lära känna mina kunder runt omkring Vättern och mina kollegor på Dematek.

Tunga lyft med lättrörligt system

En vanlig uppfattning är att aluminium bara lämpar sig för mindre och lättare laster. När **Lucchini** skulle bygga upp nya linjer för motorunderhåll fick Dematek vara med och visa på motsatsen. Med ett aluminiumsystem utrustat med två 1 100-kilos-telfrar kombineras hög bärighet med god ergonomi på verkstadsgolvet.

Hos Lucchini i Surahammar handlar det dagliga arbetet om underhåll av tågkomponenter – allt från hjulpar och växellådor till boggier och tunga motorer. Det är en produktionsmiljö där lyftmomenten är ständigt närvarande och materialet ofta är både tungt, skrymmande och otympligt.

– Vi har många lyft i verksamheten och hanterar ofta relativt tunga detaljer. Därför är det avgörande att lyftutrustningen är enkel att använda, samtidigt som den bidrar till en bra och säker arbetsmiljö, förklarar Henrik Nordin, Shop Floor Manager på Lucchini.

Då Lucchini sedan tidigare hade goda erfarenheter av ett lyftsystem i aluminium för växellådor, var det naturligt att titta på en liknande lösning när de nya linjerna för motorunderhåll skulle byggas upp.

Kraven på det nya systemet var tydliga: det behövde ha en mjuk gång, fungera smidigt i operatörernas vardag och samtidigt klara tyngre laster. Aluminiumskenor förknippas ofta med lättare lyft, men materialets kapacitet sträcker sig betydligt längre än så.

– Systemen klarar faktiskt riktigt tunga laster. I det här fallet installerade vi två telfrar som var och en lyfter 1 100 kilo. Det visar att aluminium är ett alternativ även för tung industri, säger Glenn Ivars, säljare hos Dematek.

Den största vinsten med aluminium handlar om ergonomi, menar Glenn. Eftersom en del av förflyttningarna med ett lättlastsystem sker manuellt, spelar systemets egenvikt en avgörande roll för hur tungt arbetet upplevs av operatören.

> Dematek har varit konkurrenskraftiga prismässigt, men det vi framför allt uppskattar är att de är lyhörda för våra behov och tar fram lösningar som faktiskt fungerar i vår vardag.
>
> **Henrik Nordin, Shop Floor Manager Lucchini**

– Aluminium har en låg egenvikt, vilket gör det lättarbetat och ergonomiskt för operatörerna på golvet. Prismässigt är det dessutom ofta fullt jämförbart med stål. Som en bonus ger det borstade aluminiumet ett rent och snyggt intryck i fabriken, vilket många uppskattar, säger han.

Att installera ett nytt lyftsystem i en befintlig verkstadsmiljö kräver ofta anpassningar. På montagedagen uppstod en oväntad utmaning där en stödpelare till det sekundärstål som bär upp systemet hindrade trucktrafiken. Eftersom det redan fanns en travers i taket ovanför det nya systemet gällde det dessutom att se till att de båda kranarna inte krockade.

– När det visade sig att den ursprungliga placeringen inte fungerade i praktiken fick Dematek tänka om. De anpassade lösningen snabbt och vi är nöjda med slutresultatet, berättar kunden Henrik Nordin.

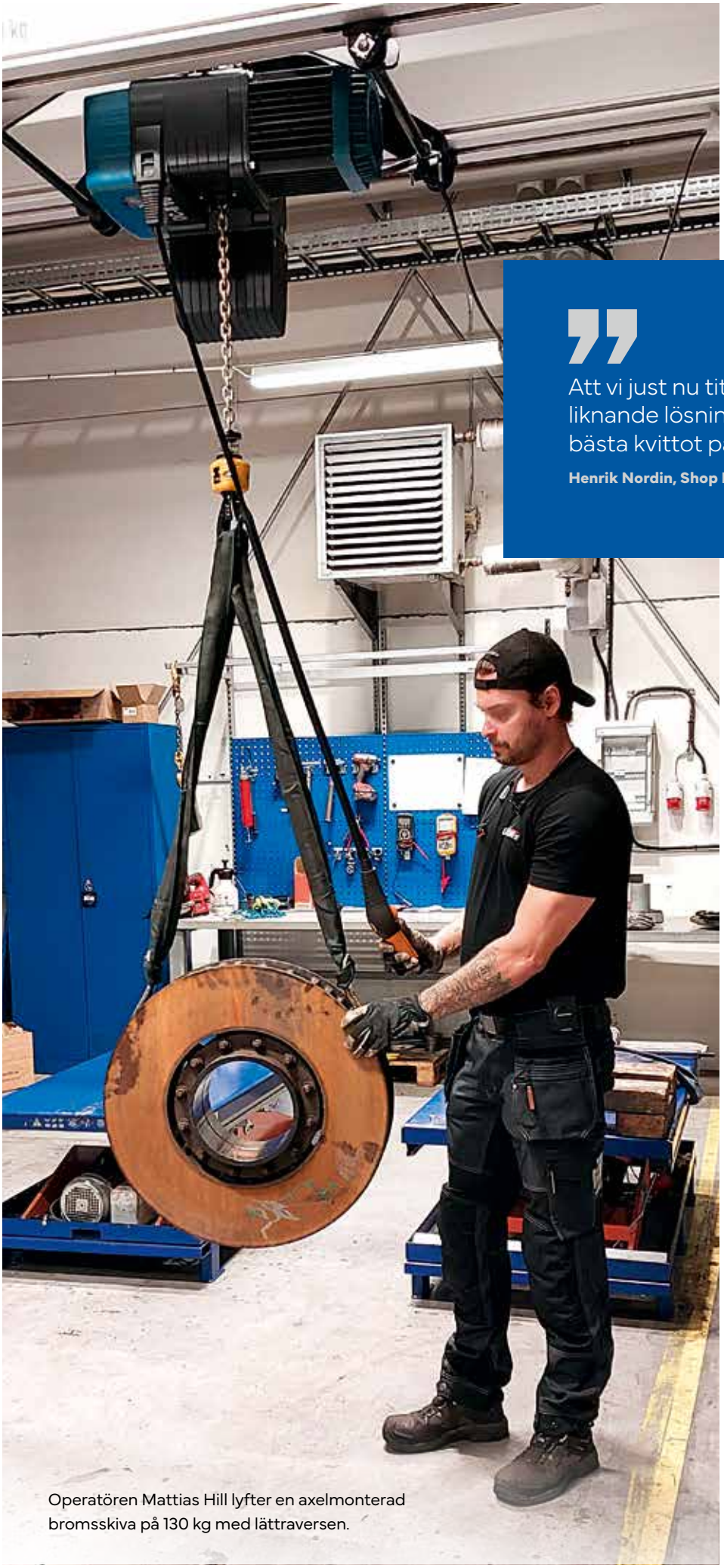
– Tillsammans med Lucchini och vår smed kapade vi stålet och modifierade lyftsystemet direkt på plats så att truckgången blev säker. Samtidigt anpassade vi höjden så att den överliggande traverskranen i taket kan köra fritt ovanför utan risk för krockar, förklarar Glenn.

Med det nya lättlastsystemet på plats har operatörerna fått fler lyftpunkter, vilket gör arbetet längs linjen betydligt mer flexibelt.

– Lyftmomenten fungerar smidigt och passar bra in i vårt arbetssätt. Att vi just nu tittar på nya projekt med liknande lösningar är egentligen det bästa kvittot på att vi är nöjda, säger Henrik.

För Lucchini handlar valet av leverantör av lyftutrustning om en noggrann avvägning mellan funktion, pris och praktisk rådgivning.

– Vi tar normalt in offerter från minst tre olika leverantörer för att jämföra alternativen. Dematek har varit konkurrenskraftiga prismässigt, men det vi framför allt uppskattar är att de är lyhörda för våra behov och tar fram lösningar som faktiskt fungerar i vår vardag, avslutar Henrik. //



> Att vi just nu tittar på nya projekt med liknande lösningar är egentligen det bästa kvittot på att vi är nöjda.
>
> **Henrik Nordin, Shop Floor Manager Lucchini**

Operatören Mattias Hill lyfter en axelmonterad bromsskiva på 130 kg med lättraversen.

/ FAKTA

KUND: Lucchini Sweden AB, Surahammar.
PROJEKT: Nytt lyftsystem för tågmotor-underhåll.
PRODUKT: Demag lättlastsystem i aluminium (KBK Aluline) med två telfrar.
KAPACITET: 2 x 1 100 kg (totalt över två ton).

FÖRDELAR MED LÄTTLASTSYSTEM I ALUMINIUM

- Extremt lättrörligt
- Snabbt, enkelt montage och lätt att bygga om
- För lyftkrafter på upp till 2 000 kg
- Hög ergonomisk hantering, även av tunga laster
- Lägre bullernivå
- I stort sett underhållsfritt system
- Åtta olika aluminiumprofiler i fyra storlekar
- Integrerad strömskena för två profil-storlekar
- Maximal planeringsfrihet tack vare modulbaserad systemuppbyggnad
- Unika kombinationsmöjligheter med stålprofiler, för mycket stora upphäng-ningsavstånd

Avsändare:
Dematek AB
Box 5560, 141 07 Huddinge

Adressändring:
info@dematek.se

B Posttidning
Ej retur



ÖVERLAST SKA STOPPA LYFTET – INTE VERKSAMHETEN

Traverskranens överlastskydd ska kontrolleras och funktionsprövas varje år.

Överlastskyddet ser till att traverskranen aldrig körs med för tung last. Enligt AFS 2023:11 ska traversägaren kunna styrka kontrollen med ett giltigt protokoll. Saknas dokumentation kan Arbetsmiljöverket ge körförbud och utfärda dyra sanktionsavgifter.

Boka din årliga kontroll!
Telefon: 010-202 35 00
Mejl: innesalj@dematek.se

Din kompletta leverantör av trygga lyft

Oavsett hur dina behov ser ut kan Dematek hjälpa dig med en komplett lösning för trygga lyft. Med en historia som sträcker sig tillbaka till 1919 och djup kunskap om teknik, säkerhet och kostnadseffektivitet är vi det självklara valet för industrier över hela Sverige.

SERVICE | PRODUKTER | UTBILDNING

Malmö · Helsingborg · Halmstad · Ronneby · Växjö · Jönköping · Falköping · Mariestad · Mullsjö · Göteborg · Trollhättan · Västervik
Oskarshamn · Linköping · Norrköping · Nyköping · Stockholm · Strängnäs · Eskilstuna · Karlstad · Västerås · Hagfors · Mockfjärd
Guldsmedshyttan · Storvik · Gävle · Hudiksvall · Sundsvall · Östersund · Örnsköldsvik · Umeå · Skellefteå · Piteå · Luleå

DEMATEK
TRYGGA LYFT

DEMATEK AB
Box 5560, 141 07 Huddinge
010-202 35 00
dematek@dematek.se

Officiell country partner till Demag Cranes & Components GmbH