

Dematek Outlook

Nr 1 2025

Moderniseringen av **Avicii Arena** – ett unikt och utmanande projekt

Heidelberg Materials
investerar i ny lyftutrustning

**Dematek säkrar
kunskapsnivån
hos Green Cargo**

En stark lösningsleverantör

Vi har haft bra försäljningstakt under årets fem första månader och såväl gamla som nya kunder efterfrågar lösningar från Dematek. Och det är inte bara traditionella lyftutrustningar till industrin utan även komplexa lösningar för andra ändamål än lyft, där de komponenter vi erbjuder passar perfekt. Det här har också gjort oss till en lösningsleverantör av rang där våra medarbetares höga tekniska kompetens kommer till sin rätt.

Vi har idag en unik och stor bredd i vårt erbjudande med allt ifrån komponenter, lyftbord och smidiga lättlastsystem för produktionslinjer till standardkranar och kundunika kranar med automationsstyrning. Dessutom har vi en stor styrka av servicetekniker över hela landet som utför service och underhåll på alla fabrikat av lyftutrustning. Till det kommer även vår växande utbildningsverksamhet, som inte bara innehåller utbildning i trygga lyft utan ett antal olika typer av utbildningar anpassade för den svenska industrins behov.

Detta nummer av Dematek OutLook visar också upp lite av den bredd vi erbjuder. Läs om hur vi tog oss an det utmanande projektet att leverera lyftutrustning till moderniseringen av Avicii Arena. Förutom att leverera och montera nya lyftmaskinerier, för lyft av den stora mediakuben, gjorde vi generalöversyn på de befintliga DH-telfrarna. Att återanvända dessa blev en kostnadseffektiv och miljömässigt bra lösning!

Läs också om vårt samarbete med Heidelberg Materials, där vi levererar kranar till fyra av deras anläggningar, såväl standardkranar som en kundunik automatkran. Vår produktbredd ger oss möjlighet att alltid leverera rätt kran med rätt teknik till rätt pris.

Ett annat intressant projekt var leveransen till St1 Biokraft i Mönsterås. I deras anläggning är det en extremt aggressiv miljö, dit vi levererat två kundunika kranar med automation, specialmålade i hög målningsklass, utrustade med rostfria elskåp m.m.

Trevlig läsning!

Jonas Hörnfeldt
VD
Dematek AB



Dematek
OutLook

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt
Produktion: Karlöf Content AB,
www.karlof.nu
Adressändring: marknad@dematek.se
Framsida: Leverans av lyftutrustning
till Avicii Arena.

Dematek OutLook är vår kundtidning och med den sprider vi kunskap och inspiration om Trygga Lyft. Vill du prenumerera på tidningen? Följ länken och fyll i din adress så finns du med när vi skickar nästa nummer.



Heidelberg Materials Precast Abetong,
Hallstahammar.

Heidelberg Materials investerar i ny lyftutrustning

Samarbetet mellan Dematek och Heidelberg Materials Precast Abetong har utvecklats snabbt de senaste åren. Från att ha startat med inköp av ett par väggsvängkranar till att nu senast investera i en automatkran och tre andra traverser till företagets olika produktionsanläggningar.

Siempelkamp automatkran levererad av Dematek.



Filip Hansson är underhållsansvarig på Heidelberg Materials Precast Abetong Hallstahammar.

– Vi har blandning av fabrikat då det gäller lyftutrustningen här i produktionsanläggningen. De två väggsvängkranar och den telfer som vi köpte in för ett par år sedan var det första montaget som Dematek gjorde hos oss. Allt fungerade bra kring detta projekt och därför blev de tillfrågade när vi nu skulle göra en större investering, säger Filip Hansson.

Tillverkar plattbärlag

Heidelberg Materials är ett av landets ledande företag för utveckling, tillverkning och försäljning av prefabricerade betongelement och hela projekt med betongbaserade stommar till bland annat flerbostadshus. Fabriker finns på 13 orter i Sverige.

– Här vid anläggningen i Hallstahammar arbetar idag ett 30-tal anställda med tillverkning av plattbärlag (mellanplan mellan lägenheter). Vid högkonjunktur producerar vi cirka 550 000 kvm plattbelag per år, säger Filip.

Automatiserat flöde

Företaget har ett automatiserat flöde i produktionen, där stålformen, som plattbärlagen tillverkas i, flyttas mellan stationer för olika moment i tillverkningsprocessen. Från formställning till armering och gjutning, innan stålformen går in för att lagras i en härdkammare. Härdkammaren har en temperatur på cirka 30 grader och en hög luftfuktighet hålls för att betongen ska härddas, innan den sedan går ut igen efter cirka 12 timmar för att avformas. >>



Dematek hade bra erfarenhet sedan tidigare, deras krantillverkare Siempelkamp hade gjort liknande kranar förut och det kändes som att de kunde sin sak. Allt detta ingav stort förtroende"



Demateks servicetekniker David Ström.



Filip Hansson, Heidelberg Materials Precast Abetong och Glenn Ivars, Dematek.

De 65 stycken stålformarna lagras i 7 olika buntar och staplas uppe på varandra. Traversen i hårdkammaren får en signal från transportsystemet att det kommer en ny gjuten form för lagring eller en tom plats för avformning och hämtar då denna för att placera på rätt plats. Allt sker per automatik. En full form väger cirka 8 ton.

– Vi hade en gammal automatkran från 1991 som fungerade, men som hade gått sin teoretiska livslängd flera gånger om. Dessutom var det allt svårare att få tag i reservdelar. Den här kranen är helt avgörande för vår produktion och därför behövde den nu bytas ut, säger Filip.

Ingav stort förtroende

Heidelberg Materials gick ut med en upphandling där flera lyftleverantörer var med och offererade.

– Det var ganska jämt prismässigt mellan de som offererade, men

av Dematek fick vi en god känsla av att det skulle bli bra. De hade bra erfarenhet sedan tidigare, deras krantillverkare Siempelkamp hade gjort liknande kranar förut och det kändes som att de kunde sin sak. Allt detta ingav stort förtroende, säger Filip Hansson.

Kommunikation mellan styrsystem

På Dematek var den tekniske säljaren Glenn Ivars ansvarig för leveransen till Hallstahammar.

– Den största utmaningen med projektet var att traversens styrsystem skulle kommunicera med Heidelberg Materials automations-system (rullbanor). Vi hade därför personal från Siempelkamp på plats ett par gånger i Hallstahammar för att se till så allt fungerade. Under projektets gång hade vi tätt samarbete med kunden och även deras lokala elfirma, säger Glenn.

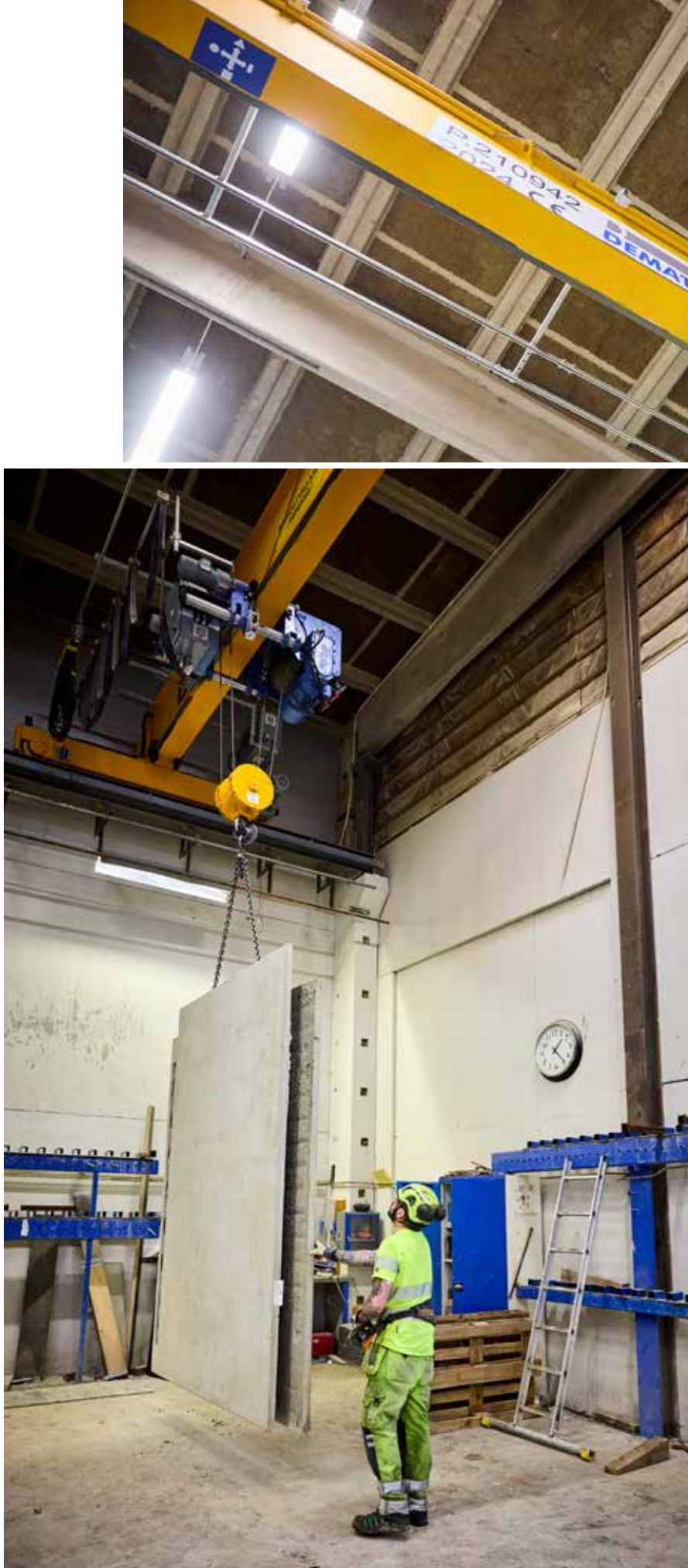
De ansvariga från Heidelberg Materials och Dematek var på plats hos Siempelkamp och godkände allt innan kranen skeppades till Sverige.

– Montaget var klart vecka 3, sedan var det lite inkörning de första veckorna. Allt har fungerat bra, vi är nöjda med samarbetet och vår nya automatkran, säger Filip Hansson.

CMAK-traverser till Kvicksundfabriken

Men det fanns behov av ny lyftutrustning i flera av Heidelberg Materials svenska produktionsanläggningar. I Kvicksundfabriken arbetar cirka 90 anställda med att tillverka väggelement och balkonger till flerbostadshus. Anläggningen omfattar fem produktionshallar med en total yta på 10 000 kvm under tak. Dematek har serviceavtal med Kvicksundfabriken och teknikerna är på plats en gång i kvartalet och utför service på all lyftutrustning

– Vi har cirka 16 traverser av >>



>> olika fabrikat och ålder i anläggningen. Vi behövde nu byta ut två av de gamla traverserna. Efter upphandling valde vi Demateks erbjudande, säger Magnus Mungsgård, underhållschef Heidelberg Materials Precast Abetong Kvikksund.

Demateks säljare Glenn Ivars ansvarade även för leveransen till fabriken i Kvikksund. I augusti 2024 monterade Dematek en 10-tons enbalkstravers av fabrikat CMAK.

– Det har fungerat bra och vi beställde därför även den andra traversen, en 8-tons tvåbalkstravers av fabrikat CMAK, som kommer att monteras nu i augusti, säger Magnus Mungsgård.

Utbyte av två traverser i Vislanda

– Vid upphandlingen av traverserna till Hallstahammar och Kvikksund ville man även inkludera ett par traverser till Heidelberg Materials två anläggningar i Vislanda. Jag tog därför kontakt med

Björn Andersson, Heidelberg Materials Precast Abetong testar den nya CMAK-traversen från Dematek.



Magnus Mungsgård, Heidelberg Materials Precast Abetong och Glenn Ivars, Dematek.

Dematek leverans till Heidelberg Materials Precast Abetong

Hallstahammar

1 st Siempelkamp automatkran
10 meters spännvidd, 10,8 ton.

Kvicksund

1 st CMAK travers
11,5 meters spännvidd, 10 ton.

Vislanda S

1 st CMAK travers
14,5 meters spännvidd, 2x2 ton,
med gångbrygga.

Vislanda H

1 st CMAK tvåbalkstravers
11 meters spännvidd, 7,5 ton.

de ansvariga på fabrikerna, gick igenom deras krav och offererade därefter, säger Mathias Rohde, säljare på Dematek. Mathias utgår från Helsingborg och hans distrikt omfattar Hallands län upp till Falkenberg och Skånes län.

Vislanda är en ort i Alvesta kommun, där Heidelberg Materials har två produktionsanläggningar, H-fabriken där det i huvudsak tillverkas betongelement för användning i det svenska lantbruket och S-fabriken som tillverkar huvudspårsliprar, växelsliprar, pelare, balkar väggelement, bassängelement samt skalväggar. Totalt arbetar cirka 160 anställda vid dessa anläggningar.

– På Vislanda S skulle de byta ut en befintlig travers och göra en större ombyggnation för att effektivisera produktionen. Det var här kritiskt med leveranstiden då de skulle använda den nya traversen i processen vid byggnationerna. På Vislanda H hade de en befintlig travers med körförbud sedan en tid tillbaka. Här var det byte rakt av som gällde, säger Mathias.

Till Vislanda S levererade Dematek en CMAK travers med 14,5 meters spännvidd, 2x2 ton, med gångbrygga och till Vislanda H en CMAK tvåbalkstravers med 11 meters spännvidd, 7,5 ton. Montagen skedde förra året under vecka 35 och 40.

Allt har fungerat bra, vi är nöjda med samarbetet och vår nya automatkran"

Moderniseringen av **Avicii Arena** – ett unikt och utmanande projekt

***”Att skapa bättre akustik,
intimitet och atmosfär i
arenan var målsättningen”***

Dematek levererade och monterade lyftutrustning för att kunna lyfta och sänka mediakub och högtalare över respektive under det nya undertaket.



Michael Grebner, projektledare stora projekt, Dematek.

SGA Fastigheters uppdrag var att modernisera Avicii Arena (Globen) och skapa möjligheter för såväl Stockholms ishockeylag som andra evenemang. Bättre akustik, intimitet och atmosfär i arenan var målsättningen. NCC Building Sweden ansvarade för totalentreprenaden i samverkan. Dematek levererade och monterade lyftutrustning för att kunna lyfta och sänka mediakub och högtalare över respektive under det nya undertaket. Då det är en unik byggnad samtidigt som byggtiden var begränsad blev det ett utmanande, men samtidigt spännande och roligt projekt för alla inblandade.

S Stockholm Globe Arena Fastigheter (SGAF) ägs av Stockholms stad, som äger samtliga arenor och stor del av markytorna i Globen-området. Arenorna drivs av en extern arenaoperatör (Stockholm Live AB). På marken där gamla Söderstadion tidigare låg och där Hovet ligger är planen att bygga bostäder.

– Hovets synliga delar behöver därför rivas och i och med detta skulle ishockeyn framöver istället spela i Avicii Arena, och kvar blir Hovets isrink som träningsyta. För att upplevelsen och intimiteten skulle bli liknande som den är på Hovet behövde man dock möjliggöra en nedskalning av arenarummet. Avicii Arena, med en diameter på 110 meter och

en invändig höjd på 85 meter, hade helt enkelt för mycket volym, som skulle göra det svårt att få till samma ”tryck” vid ishockeymatcher som varit utmärkande för Hovet. Dessutom behövde Avicii Arena moderniseras och renoveras, vilket inte skett under alla år, sedan invigningen 1989, säger Sara Feinberg, utvecklingschef/vice vd SGA Fastigheter.

Öka flexibiliteten

Arenan behövde motsvara dagens och morgondagens kvalitetskrav och bli mer flexibel för att kunna användas för olika slags event och publikmängder, såväl idrott som konserter och shower. Oavsett antalet åskådare och typ av event så skulle den upplevas som intim och med bra akustik. >>

lösas för att nå projektmålen, istället för att gå direkt på lösning. Därefter tog vi fram en behovsbeskrivning som användes för att upphandla en lämplig lösning för ombyggnad av Globen till en modern och flexibel multifunktionsarena, säger Sara Feinberg.

Internationellt projektteam

Upphandlingen resulterade i att SGAF under sommaren 2021 kunde teckna avtal med ett internationellt projektteam inom arenautveckling. Projektteamet bestod av projektledare från Legens International UK, arkitekter från HOK och konstruktörer från



Foto: Dematek



Foto: SGA Fastigheter

Sara Feinberg, utvecklingschef/vice vd SGAFastigheter.

>>

– Redan 2016 började vi arbeta med få fram en teknisk lösning. Ett problem var dock att Globens världsunika sfäriska form utan innertak skapade stora utmaningar för de leverantörer vi kontaktade samtidigt som lösningarna riskerade att bli dyra och komplexa. 2019 kontaktade vi OpenLab på KTH, ett samverkansforum som skapats av bland annat Stockholms stad för att ta sig an samhällsutmaningar utifrån ett nytt perspektiv. Med utgångspunkt från tidigare insamlade synpunkter från alla inblandade definierades och omformulerades vad som behövde



Slaich Bergermann Partner. I teamet ingick även akustiker, byggnadsingenjörer, kalkylatorer, VVS-specialister och belysningsexperter.

– Den skräddarsydda lösningen bestod av att uppföra en helt ny konstruktion i arenan, en ring, ovanför arenans ekvator. Konstruktionen skulle bära ett öppningsbart innertak för att skapa en bättre akustik, intimitet och atmosfär i arenarummet. Konstruktionen möjliggör också produktioner som kräver ytterligare riggmöjligheter. Delar av läktarna skulle också byggas om så att publiken kommer närmare planen, säger Sara Feinberg.

Vår leverans bestod huvudsakligen av tre olika lyftutrustningar: lyft och sänkning av nya mediakuben, lyft och sänkning av högtalare och lyft och sänkning av ram under högtalare”



Foto: Dematek

När den föreslagna lösningen godkändes följde projektering samt framtagande av bygg- och systemhandlingar samt upphandling av hela byggprojektet. Projektet upphandlades som en totalentreprenad i samverkan och vanns av NCC. I början av 2024 påbörjade NCC och SGAF moderniseringsarbetet av Avicii Arena.

Avancerad lyftutrustning krävdes

För att få en flexibel lösning var det viktigt att investera i avancerad lyftutrustning. Därför kontaktade SGAF och NCC Dematek för att gå igenom förutsättningarna och utmaningarna. Tomas Meurling, teknisk säljare på Dematek var med i projektet på ett tidigt stadiet.

– De hade behov av att kunna lyfta tung teknisk utrustning. Dels för att kunna hålla och manövrera mediakuben, som används vid sportevenemang, men som man ville kunna hissa upp över innertaket vid konserter och andra events. Man ville även ha lyftutrustning för att kunna höja eller sänka högtalarna. Det var hög teknisk höjd på projektet och en tuff tidspress, då allt måste vara klart i god tid innan ishockey-VM 2025. Vi hade tre veckor på oss att ta fram en teknisk lösning, säger Tomas Meurling.

Ansvar för inköp av lyftutrustning samt installation och driftsättning var Peter Yousif, installationsledare på NCC.

– Vi gick ut med en upphandling som Dematek vann då de kunde leverera efter kraven med hänsyn till tidplan och ekonomi. De har även tidigare levererat lyftutrustning för manövrering av mediakuberna till såväl Globen som Hovet samt även maskineriet till det öppningsbara taket på 3 Arena. >>

Det nya innertaket med konstruktionen för att kunna lyfta och sänka mediakub samt högtalare.

>> Så vi visste att Dematek hade kompetensen och utrustningen för att kunna leverera, säger Peter Yousif.

Många inblandade

Michael Grebner, projektledare på Dematek kom in i projektet när affären var klar.

– Min roll var till stor del att hålla ihop hela projektet från vår sida, ha kontakt med våra leverantörer och ha dialog med kunden och vår egen personal, säger Michael och fortsätter:

– Vår leverans bestod huvudsakligen av tre olika lyftutrustningar: lyft och sänkning av nya mediakuben, lyft och sänkning av högtalare och lyft och sänkning av ram under högtalare.

Tiden en utmaning

Efter förra sommaren blev projektet högaktuellt för NCC. Allt skulle levereras i januari och tiden började rinna iväg allt snabbare. Samtidigt var det stort fokus på säkerhet i projektet, såväl mekaniskt som elektriskt. Mikael Sundman, teknikexpert på Dematek var med och tog fram den tekniska lösningen.

– Den lösning vi offererade omfattade tre delar. 2 st KORO lyftmaskinerier med 4 lintrummor sammankopplade 2+2, för lyft av mediakub, 2 st Demag DH-telfrar för lyft av högtalarklustret. I högtalarklustret finns även ett mindre hjälplyft bestående av 2 st Demag DC kättingtelfrar, för lyft av dess



Demateks servicetekniker i färd med att montera lyftmaskinerier från KORO.

Dematek har ställt upp i alla lägen och jobbat både helger och nätter när det krävts. Vi är mycket nöjda med samarbetet och resultatet"

underliggande ram med högtalare. Då tiden var knapp var vårt förslag att renovera och utföra generalöversyn på de befintliga DH-telfrarna (som lyft den gamla mediakuben) och använda dessa för att lyfta högtalarna. Dessutom en KBK-anläggning/servicetelfer på plattformen för att kunna användas vid framtida service men även till att lyfta upp materiel för montage av anläggningen, säger Mikael Sundman.

Utöver detta levererade Dematek ett skräddarsytt styrsystem, som innebär att man kan styra allt från en radio-kontroll, levererat av KXE Styrteknik.

Stora krav på teknikerna

Det var ett omfattande och avancerat projekt och dessutom med stor tidspress, vilket ställde stora krav på Demateks tekniker som skulle utföra montaget. Per Tärnfjord, servicetekniker på Dematek, var montageledare för projektet och i snitt var man fem man på plats som monterade lyftutrustningen.

– Montaget skedde på plattformen över det nya undertaket, på 45 meters höjd! Det tog tid att sig upp och ned så det gällde att planera sitt arbete. Vi spelade upp all utrustning med hjälp av servicetelfern på plattformen, säger Per Tärnfjord och fortsätter:

– Den stora utmaningen i projektet var definitivt tiden och vi har fått jobba dag och natt för att hinna med. I februari, sista dagen, skulle de börja spola isen klockan 7 och klockan 5 samma morgon gjorde vi den sista besiktningen och provbelastning. Samtidigt har det varit ett jättespännande, roligt och lärorikt projekt. Vi har haft ett väldigt bra samarbete med alla inblandade inte minst NCC.

Utöver lyftutrustningen har Dematek även monterat 3 st kabelvindor (3,5 m i diam) samt 2 st fibertrummor på plattformen. Dessa används för att förse mediakuben med kraftmatning och fiber.

Stolta och nöjda

– Trots den snäva tidplanen så har det fungerat jättebra. Dematek har ställt upp i alla lägen och jobbat både helger och nätter när det krävts. Vi är mycket nöjda med samarbetet och resultatet, säger Peter Yousif.

– Det här har varit ett unikt case och det var med skräckblandad förtjusning som vi körde igång. Allt har dock gått över förväntan och även om det varit utmaningar längs vägen så kan alla inblandade vara stolta över resultatet. Jättekul för ett litet kommunalägt bolag som SGAF att få göra detta, avslutar Sara Feinberg.



Simon Andersson, Dematek.

SMARTA LYFTBORDSLÖSNINGAR FÖRENKLAR VARDAGEN OCH SKONAR DIN RYGG

En bra arbetsplats förenklar vardagen och kan samtidigt skona din rygg. Hos oss hittar du en mängd olika lyftbord ifrån Svenska EdmoLift.



Våra prisvärda lyftbord tillverkas och monteras med svensktillverkat elsystem och hydraulaggregat i Edmolifts moderna lokaler i Härnösand.

Produkterna håller en hög kvalitet och kommer att vara till er hjälp under många år. Läs mer på www.dematek.se.

Dematek AB

Tel +46 10 202 35 00

E-post dematek@dematek.se

Dematek är den mest kompletta leverantören av lyftutrustning. Vi har erbjudit lösningar för **Trygga Lyft** sedan 1919.





Foto: Curt-Robert Lindqvist

Kranar med automatisk drift till ny biogasanläggning



Med hjälp av kranarna lyfter man den inkommande gödseln från lastbilen och tömmer i biomixern.

I Mönsterås har Multibygg, i konsortium med portugisiska Efacec, till St1 Biokraft uppfört en av Sveriges största och mest moderna biogasanläggningar. För hantering av råmaterialet, den inkommande gödseln, valde man att utrusta anläggningen med specialbyggda kranar med automatisk drift från Dematek.

St1 Biokraft har som mål att bli Nordens största, heltäckande leverantör av biogas, från produktion till distribution via tankstationer. Företaget har idag 12 produktionsanläggningar, i Sverige, Norge och Sydkorea. Förutom anläggningen i Mönsterås har man ytterligare två byggprojekt, i Finland, som kommer att färdigställas under 2026. På biogasanläggningen i Mönsterås ska man i huvudsak omvandla gödsel från kor och höns till flytande biogas. Anläggningen kommer ha en årlig kapacitet på 125 GWh flytande biogas, vilket motsvarar cirka 12 miljoner liter diesel. Dessutom kommer man producera 250 000 ton biogödsel.

Idriz Mulisic, platschef vid St1 Biokrafts anläggning i Mönsterås berättar om projektet:

– Vi har byggt den här anläggningen under cirka två års tid. Projektet är omfattande, som att starta en hel fabrik



De två kranar vi levererat är av fabrikat Siempelkamp, på 6,3 ton med 9 meters spännvidd och 16 meters lyfthöjd”



Christian Strandberg och Idriz Mulisic, St1 Biokraft samt Stefan Hjerberg, Dematek.

från grunden. När vi började var det bara skog här och nu finns på samma plats Sveriges största biogasanläggning, på en yta om cirka 6 hektar, varav byggnaderna och all processutrustning upptar cirka 4 hektar, säger Idriz Mulisic.

En huvudleverantör

Anläggningens större tekniska delar har levererats i huvudsak av två leverantörer Efamulti (konsortium mellan Efacec och Multibygge) och Wärtsilä. På Multibygge är Dan Slottnér projektledare och han har varit med under hela projektets gång.

– St1 Biokraft ville ha en huvudleverantör av anläggningen och därför bildade vi ett konsortium med det portugisiska företaget Efacec, som står för processdelen förutom biogasuppgaderingen som tillhör Wärtsilä. Multibygge har levererat hela byggdelen – byggnader, infrastruktur med mark och vägar, fundament till tankar, rötgaskammare etc. Vi har också ansvarat för el och ventilation till byggnader, dammar för vattenhantering, portar, vägbommar och kranar, säger Dan Slottnér.

Byggytan för processbyggnader är 5 260 kvm och för kontor 300 kvm.

Kranar viktiga för produktionen

Våren 2023 påbörjade Multibygge projektet med markarbeten och byggnationer. När det gällde lyftutrustningen var kraven höga både på funktion och driftsäkerhet samt dessutom byggnadens konstruktion.

– Kranarna, en för kogödsel och en för hönsködsel, är en väsentlig och viktig del i anläggningen. Med hjälp av dem ska man ta emot och lyfta den inkommande gödseln från lastbilen och tömma i biomixern på anläggningen. Lyften sker med automatik. Den höga automationstakten >>



Vi har haft en bra dialog med Dematek, de har varit mycket behjälpliga under hela projektets gång och dessutom har de servicepersonal på nära avstånd, vilket känns tryggt”

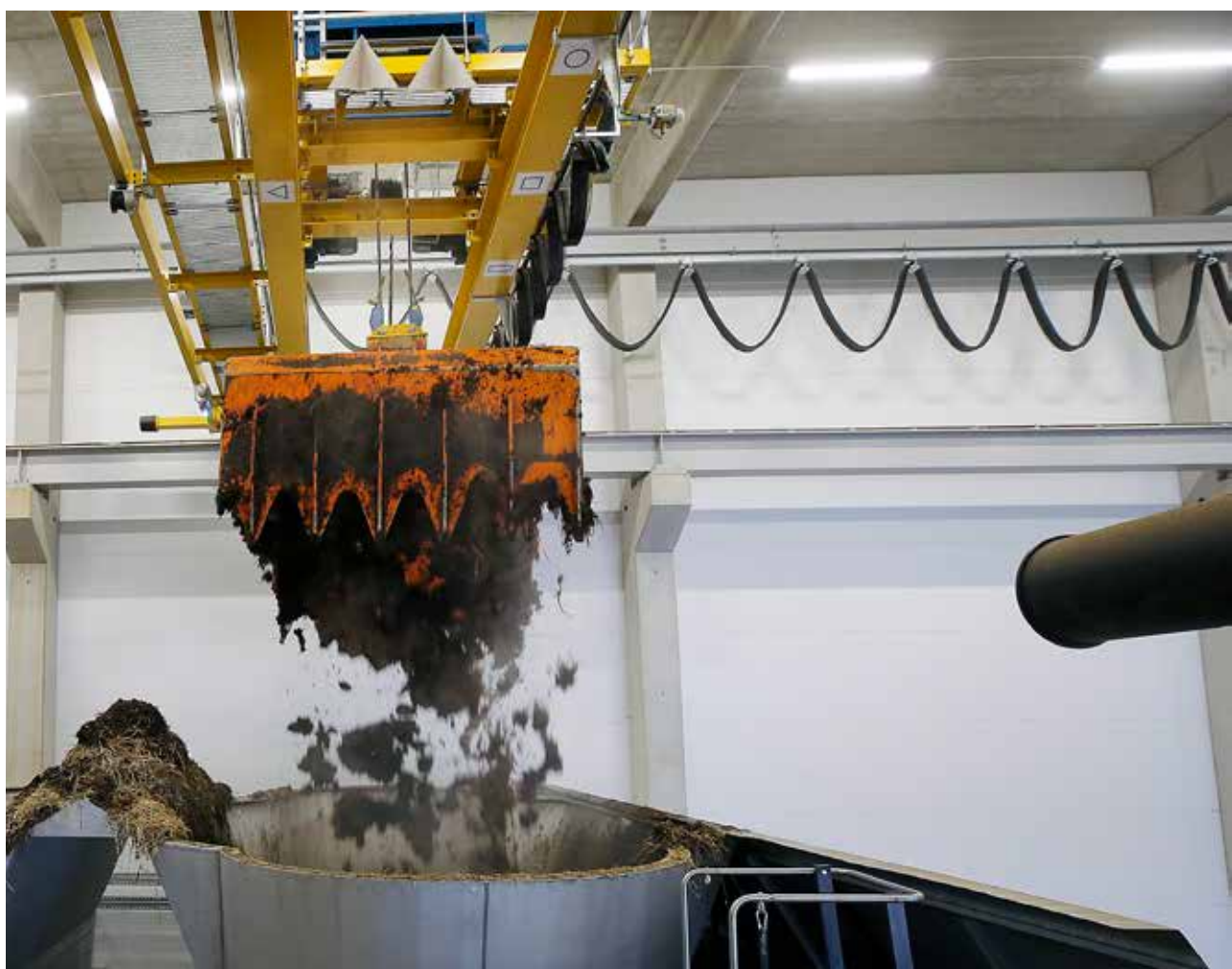
>> innebär stora påfrestningar på byggnadens tak och vi behövde därför ha ett gjutet betongtak ovanför kranarna, säger Dan Slottnér och fortsätter:

– Vi gick ut med en upphandling av kranarna. Endast två leverantörer svarade och kunde leverera med så hög automationskapacitet som krävdes. Vi valde Dematek då de visade störst intresse och det kändes som deras organisation var bäst lämpad för de speciella krav vi hade.

Kundunik lösning

På Dematek var säljaren Fredrik Wollmér och projektledaren Thomas Henriksson de som främst höll i projektet.

– Vi offererade kundunika kranar från vår leverantör Siempelkamp, som är bra på den här typen av lösningar med automatik. Tillsammans med dem arbetade vi fram en teknisk lösning. Vi hade många diskussioner om funktionen och framför allt dimensionen på den gripskopa som





Gripskopen är specialtillverkad för ändamålet.



Demateks servicetekniker Stefan Hjertberg.

skulle lyfta gödseln. Av kunden fick vi uppgift om vilket flöde de ska ha samt volym och densitet i materialet. Därefter kunde vi räkna ut hur stor skopa som krävdes för att klara cykeltiden, säger Thomas Henriksson.

De två kranar Dematek levererat är av fabrikat Siempelkamp, på 6,3 ton med 9 meters spännvidd och 16 meters lyfthöjd. De är försedda med Demag DH-telfer. Då det är väldigt aggressiv miljö är kranarna skyddsmålade i hög målningsklass. Skopan levererades av Kröger. För att hanteringen ska fungera smidigt och riskfritt har Dematek även gjort en specialfunktion att när chauffören kommer med lastbilen för att tömma, trycker han på en öppningsknapp, en bom öppnas och då lyfter kranen upp skopan och backar, så det blir fritt för lastbilen att backa in.

Mottagningsfickorna för fastgödsel, där kranarna arbetar, har en volym på 1 430 m³ och ett djup på 8,5 m (ko- och hästgödsel) respektive 850 m³ och ett djup på 8,5 m (hönsgödsel).

– Det här har varit ett spännande projekt till en lite ny kundgrupp, där vi lärt oss väldigt mycket. Vi hoppas på flera liknande objekt framöver, säger Fredrik Wollmér.

– Vi har varit två till fyra man från Dematek på plats under montaget i början av året. Vi monterade ihop kranarna utomhus innan de lyftes in genom en öppen sektion i taket. Siempelkamp hade också personal på plats för att sköta automatiseringen och programmeringen av kranarna. Arbetet flöt på bra men det drog ut lite på tiden då vi fick vänta på att E.ON skulle få fram tillräckligt med elkraft, säger Stefan Hjertberg, servicetekniker Dematek.

Underhåll

Då de automatiska kranarna är helt avgörande för anläggningens drift så är det givetvis viktigt med underhållet och Dematek har därför offererat serviceavtal för kranarna.

– Vi är nöjda med samarbetet med

Dematek och kranarna de levererat. Vi har haft en bra dialog, de har varit mycket behjälpliga under hela projektets gång och dessutom har de servicepersonal på nära avstånd, vilket känns tryggt, säger Dan Slottner.

– Projektet har flutit på bra och sedan två månader är vi igång med uppstarten av anläggningen. Det är en ganska lång process där vi stegvis kommer att skala upp produktionen året ut, avslutar Idriz Mulisic.

Green Cargo säkrar kunskapsnivån med Demateks repetitionsutbildningar

Det gäller att företagets personal har rätt utbildning för att kunna utföra sina arbetsuppgifter på ett korrekt sätt och undvika incidenter och olyckor. Minst lika viktigt är att sedan gå repetitionsutbildningar så att kompetensen bibehålls över tid. Ett av många industriföretag som anammat detta är Green Cargo, som anlitar Dematek för såväl grund- som repetitionsutbildningar inom bland annat trygga lyft och truckkörning.



Pasi Törmänen, Dematek och Jörgen Ekström, Green Cargo.



Tomas Enbom, praktiserar trygga lyft.

Green Cargo är specialiserade på godstransporter på järnväg. Dygnet runt transporterar företagets godståg råvaror från skogar och gruvor till processindustrins anläggningar och konsumentvaror till detaljhandeln.

Fokus på säkerhet

Green Cargo ägs av svenska staten och har cirka 1 600 medarbetare, varav 60 arbetar med service och underhåll vid företagets verkstad i Eskilstuna. Här har man dieselverkstad, ellokverkstad och vagnverkstad, med Jörgen Ekström som chef för vagnverkstaden.

– Vi arbetar främst med service och underhåll men även med ombyggnationer på godståg och utför på verkstaden arbeten på cirka 500 vagnar per år. Dessutom utför vi fältservice på drygt 800 vagnar per



Vi har valt att ha repetitionsutbildning vart femte år för att bibehålla kunskapen på en hög nivå"



Niklas Högbacke övar truckkörning.

år, säger Jörgen Ekström och fortsätter:

– Företaget har stort fokus på arbetsmiljö och säkerhet och att vår personal alltid har den kompetens som krävs. Vi har samarbetat med Dematek och deras utbildare Pasi Törmänen under många år, främst när det gäller utbildning i trygga lyft (travers och lyftbocar) och truck. De har även utbildat oss i ADR, transport av farligt gods. Det fungerar mycket bra och en stor fördel är att de kan utföra utbildningen på plats i våra lokaler, så vi slipper skicka iväg personalen. Dematek håller i såväl grundutbildningar som repetitionsutbildningar och vi har valt att ha repetitionsutbildning vart femte år för att bibehålla kunskapen på en hög nivå. Det fungerar mycket bra och vi är nöjda med samarbetet.

Klassledd utbildning

Pasi Törmänen har ungefär fyra utbildningstillfällen per år hos Green Cargo och nu under första kvartalet kommer närmare 30-talet medarbetare utbildas i två omgångar.

– Vi har ett brett utbildningsprogram och har också flexibiliteten att kunna erbjuda såväl utbildning via webben eller i klass. Det är upp till kunden att välja vad som passar dem bäst. Green Cargo har valt att ha klassledd utbildning på plats och en av fördelarna de ser är att det ger bättre utrymme för diskussioner jämfört med digital utbildning, säger Pasi Törmänen.

PROFILEN

Victor Fransson
Servicetekniker Dematek

Bor: Färjestaden på Öland

Fritidsintressen: Tycker om djur och natur och att umgås med familjen. "En skön dag i soffan är inte heller fel".

Hej Victor!

Berätta lite om ditt arbete.

– Jag utför service, reparerar och monterar lyftutrustningar i Småland och Blekinge. Vi har en väldigt flitig säljare i regionen så just nu är det mycket montage av olika omfattning.

– En del montagejobb kan gå på en och en halv dag medan större projekt kan hålla på flera veckor. Jag har också ansvar för cirka 15 serviceavtal hos kunder där vi utför service på deras lyftutrustning en gång i månaden, varje kvartal, varje halvår eller en gång per år.

Hur länge har du jobbat på Dematek?

– Jag började här som servicetekniker 2019. Innan dess var jag på Epiroc och arbetade med fastighetsunderhåll.

Hur trivs du med arbetet som servicetekniker?

– Arbetet är mycket omväxlande och varierande, stort och smått, olika kunder och miljöer. Så det blir aldrig långtråkigt. Det är också ett fritt arbete under ansvar där man planerar och bokar sina jobb själv. Jag trivs väldigt bra med jobbet och med medarbetarna på Dematek.

Du har den senaste tiden jobbat mycket åt företaget Epiroc – berätta.

– Epiroc producerar gruvmaskiner och vid deras anläggning i Kalmar tillverkar de hydraulhammare till dessa. För att samla en större del under samma tak har produktionen flyttats från Tyskland till Kalmar och i samband med det har en gammal del av fabriken rivits samtidigt som man bygger nytt. Det är en väldigt stor expansion som innebär att man

bygger ut produktionsytan från cirka 3000 till dryga 8000 kvm.

– I februari demonterade vi många lyftanordningar, däribland ett lättlastsystem, som satt i lokalen som skulle rivas. Dessa skall sedan flyttas över till den nybyggda delen. Jag och en kollega var där varje dag i fyra veckor, det var en tätt tidsplan och viktigt att vårt arbete flöt på i takt med byggnationen. Samtidigt fanns många yrkeskategorier på plats som skulle samsas på det begränsade utrymmet. Det har varit ett utmanande men roligt projekt som fungerat bra och vi har kunnat jobba på enligt plan.

Vad har du på gång framöver?

– Vecka 25 fortsätter vi på Epiroc när andra etappen av byggnationen är klar. Alfa Laval i Ronneby expanderar och där ska vi köra igång en 10-tons kran. Ett annat företag vi gör rätt mycket åt nu är Yaskawa Nordic, som tillverkar svetsrobotar.

"Arbetet är mycket omväxlande och varierande, stort och smått, olika kunder och miljöer"

De har köpt många traverskranar och lyftbord av oss och i förra veckan monterade vi en svängkran hos dem. Förutom dessa montage har vi också en hel del löpande underhåll och service hos olika kunder. Så totalt sett är det rätt fullbokat den närmaste tiden.

Testa vår nya webbutbildning!



Utbildning behövs även för lättare laster!

Visste du, att du behöver utbildning även om du har väldigt lite last i kroken, exempelvis då du använder ett lättlastsystem, en telfer på balk eller en svängkran? Vi har utbildningar för alla behov oavsett hur tungt du ska lyfta. Nu gör du den dessutom enkelt på webben i den takt som passar dig.

Hör av dig till oss så berättar vi mer. 010-202 35 00 eller utbildning@dematek.se



TRYGGA LYFT SEDAN 1919

Dematek är den mest kompletta leverantören av lyftutrustning. Vi har erbjudit lösningar för Trygga Lyft sedan 1919.

Vi konstruerar, säljer, monterar och utför underhåll på traverser, svängkranar, telfrar, lyftbord och många andra produkter.

Vi är generalagenter för kvalitetsledande Demag Cranes & Components och är dessutom återförsäljare för flertalet andra varumärken. Vi har Sveriges tyngsta serviceorganisation inom lyfteknik och servar alla fabrikat. Varje år utför vi löpande underhåll på fler än 30 000 objekt, hos mer än 1 000 kunder, fördelade på 350 orter över hela landet.

