

# Dematek Outlook

1 2016

## Rosemount Tank Radar valde Dematek

Dematek levererar  
till flygindustrin

### KRAFTVÄRMEVERKET I KATRINEHOLM

Enklare underhåll och bättre arbetsmiljö

## Små lyft i tung miljö

När man är tänker på lyft och materialhantering i ett kraftvärmeverk får man ofta en bild av en jättekran på näthinnan. En kran, som med hjälp av en jättelik skopa och ett automatiserat styrsystem, förser pannorna med brännbart gods. Bränslet kan vara sopor, träflis eller något annat. Tankebanorna går ofta mot stort, komplex och tung hantering. Dessutom relativt stora investeringar. Investeringar med lång avskrivningstid och pay-back time.

Men det är inte hela sanningen. Inom ett värmekraftverk, eller egentligen vilken tung industri som helst, döljer sig massor med mindre lyft och hanteringsuppgifter som måste lösas på ett eller annat sätt. Ibland kan det dessutom vara så att en del av uppgifterna lever kvar för "så har vi alltid gjort". Här finns en stor potential att, med litet öppet sinne, hitta investeringar som väsentligt snabbare ger pay-back än en stor sopp-hanteringskran. Avkastningen ligger ofta i att göra jobbet snabbare och mer effektivt. En steglös kättingtelfer i en skena i taket kan göra underverk för hur snabbt hantering kan göras. Har finns direkt pay-back att räkna hem. Men kanske ännu mer avgörande är en bättre arbetsmiljö med en minskad risk för skador och arbetsplatsolyckor som följd. Effekten av detta är svårare att räkna hem i ören och kronor men kan i långa loppet ge upphov till väldigt höga kostnader. För att inte tala om hur den enskilde drabbas fysiskt, psykiskt och ekonomiskt.

Sällanlyft som ett underhållslyft som görs en gång per år kan vara den största risken. Man gör det så sällan att ändamålsenlig lyftutrustning inte är prioriterad i investeringsbudgeten. Det har ju alltid gått bra förut!!! Just att man gör det så sällan gör ju tyvärr också att man inte har vanan inne. Risken för olyckor ökar dramatiskt. Och i detta läge ökar också risken för dyra stilleståndskostnader. Den utrusning om hanteras i samband underhållsarbete är ju ofta delar som lyfts i och ur sin maskin. En olycka här kan stoppa hela produktionen om den inte hanteras på ett sådant sätt så att den inte skadas. Den kanske till och med tappas. Dessa delar har inte sällan lika lång leveranstid som en ny maskin. En liten investering i riskanalys, arbetsmetod och rätt utrustning framstår helt plötsligt som väldigt prisvärd. Se över dina smålyft, få en bättre arbetsmiljö och billig försäkring på köpet. En billig investering helt enkelt.

Jonas Hörnfeldt  
VD  
Dematek AB



Dematek  
OutLook

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt  
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, [www.kundtidningar.nu](http://www.kundtidningar.nu)  
Adressändring: [info@dematek.se](mailto:info@dematek.se)  
Framsida: Karl Nyström, Rosemount Tank Radar.

# ENKLARE UNDERHÅLL OCH BÄTTRE ARBETSMILJÖ

## VID KRAFTVÄRMEVERKET I KATRINEHOLM

När det tidigare var fråga om underhållsarbeten vid Kraftvärmeverket i Katrineholm fick personalen bära tung materiel i trapporna, hyra lyftutrustning eller konstruera provisoriska lyftanordningar. Genom att investera i flera smarta lyftutrustningar från Dematek har arbetsmiljön nu förbättrats samtidigt som underhållet kan ske snabbare och mer effektivt. ➔



*När hydraulikolvarna i pannan ska bytas ställs stora krav på precisionslyft och effektivitet.*

Foto:



Kraftvärmeverket i Katrineholm består av flera anläggningar – en kraftvärmepanna som ger både värme och el samt hetvattenpannor som producerar värme. Till största del är det trä som eldas. Anläggningen producerar cirka 200 GWh fjärrvärme, vilket motsvarar cirka 9 000 villors årsbehov och cirka 25 GWh el, cirka 8 procent av Katrineholms kommuns elbehov. Kraftvärmeverket i Katrineholm ingår i Tekniska verken i Linköping AB.

Underhållsansvarig för det mekaniska underhållet på kraftvärmeverket är Jonas Eberholm.

– Vid normal drift i anläggningen behöver vi inte lyfta, men händer det något som exempelvis ett hydraulcylindrhaveri då måste det gå snabbt att reparera. Hydraulkolvar byts under drift vilket ställer stora krav på precisionslyft och effektivitet. Vi behöver även kunna lyfta materiel när

vi har revision på anläggningen vilket sker minst en gång per år, berättar Jonas Eberholm.

### Provisoriska anordningar

Det nya kraftvärmeblocket byggdes 2008. Det har en höjd på 25 meter,

har ingen hiss och utrustades heller inte från början med några integrerade lyftanordningar.

– Nej, det var mycket att bära och springa i trappor och trånga utrymmen och när vi behövde lyfta tung materiel fick vi hyra in teleskoplyftare



## Demateks leverans till Kraftvärmeverket i Katrineholm

### Väggsvingkran mellan två portar

- DC Com 10, 1000 kg, lyfthöjd 13 m

### KBK telferbana 6 m för hantering av kolvar

- DC Com 5, 500 kg, lyfthöjd 4 m

### Extrem lyfthöjd telfer

- DC Pro 10, 500 kg, lyfthöjd 25 m

### Pelarsvingkran vid ugnen

Pelarsvingkranens mått: 3500 mm arm, 4000 mm pelare  
- DC Com 10, 1000 kg, lyfthöjd 8 m

“FÖR ATT KUNNA  
MONTERA 25 METERS  
TELFERN I TAKBALKEN  
FICK VI BYGGA  
EN 20 METER HÖG  
STÄLLNING”

eller konstruera provisoriska lyftanordningar. Det här var varken speciellt effektivt eller bra arbetsmiljömässigt. Därför ansökte vi förra året om att investera i en modern lyftutrustning till anläggningen, säger Jonas Eberholm.

Kraftvärmeverket i Katrineholm gick strax innan sommaren 2015 ut med anbudsförfrågan för fyra olika lyftutrustningar till tre leverantörer.

– Dematek vann upphandlingen. Deras lösning hade bäst prestanda i förhållande till priset. Dessutom har vi bra erfarenhet av dem då de sköter service på våra portar och lyftutrustning sedan tidigare, säger Jonas Eberholm.

#### **Fyra olika lyftutrustningar**

Dematek har sedan början av 2015 serviceavtal med Kraftvärmeverket i Katrineholm.

– Vår lösning till Kraftvärmeverket i Katrineholm bestod av fyra olika



Foto:



Jonas Eberholm, Kraftvärmeverket i Katrineholm och Johan Kagerö.



“Det här innebär ett ordentligt lyft för vår arbetsmiljö samtidigt som vi kan arbeta snabbare med underhållet”

➔ lyftutrustningar, en väggsvängkran, en 6 meters KBK telferbana, en pelarsvängkran och en telfer med 25 meters lyfthöjd, säger Johan Kagerö, säljare på Dematek och fortsätter:

– Det enda special i den här leveransen var den extrema lyfthöjden. För att kunna montera 25 meters telfern i takbalken fick vi bygga en 20 meter hög ställning.

KBK lättlastsystemet med telfer används för att byta kolvar i pannan. Sedan lyfts kolvarna ned till markplanet med hjälp av 25 meters telfern. Den kan även lyfta till exempel reservdelar och verktygslådor från golvet och upp till fyra våningar upp.

– Tidigare hade vi här en provisorisk lyftanordning för att byta kolvar och

ett kedjeblock som hanterades manuellt. Nu är det mycket smidigare med lättlastsystemet och en 500 kg eltelfer, säger Jonas Eberholm.

Pelarsvängkranen står en våning upp vid ett schakt, där all materiel som ska ner eller upp till ugnen nu transporteras. Väggsvängkranen är monterad vid turbin en våning upp, mellan två portar så den kan svänga in och lyfta ut materiel. Innan de hade väggsvängkranen fick de hyra in en teleskoplyftare för att få ner materiel eller bära för hand.

– Den nya lyftutrustningen monterades under februari. Allt fungerar verkligen bra och det här innebär ett ordentligt lyft för vår arbetsmiljö samtidigt som vi kan arbeta snabbare med underhållet, säger Jonas Eberholm.

Se filmen från  
Kraftvärmeverket  
i Katrineholm!

Du kan även se filmen på  
[www.dematek.se](http://www.dematek.se)



# Dematek visade flera nyheter på Underhåll 2016

**Årets underhållsmässa bjöd på en massa spännande nyheter, bland annat visade Dematek den unika V-profilkranen som Demag tagit fram. Detta i kombination med en helt ny lintelfertyp - Demag lintelfer DMR.**

– Vi på Dematek upplevde att mässan Underhåll 2016 drog till sig många intressanta besökare. Här samlas allt ifrån användare av produkterna till underhållschefer och inköpare med flera. Det är precis den typen av besökare som vi på Dematek vill träffa, säger Claes Hörnfeldt, marknadsansvarig på Dematek.



*Det var stort intresse för Demags V-profilkran.*

– En mässa av det är slaget är ett utmärkt tillfälle att visa nya produkter på, som till exempel Demag Status Control, ett system där man kan få information och hjälp med sin avhjälpanande service i realtid. För vår del har mässan genererat i en mängd leads som vi nu bearbetar. Även om det är svårt att så här i efterhand, säga vad mässan faktiskt ger så är vår förhoppning att den kommer att leda till flera nya affärer och långa affärsrelationer framöver.

En av många besökare i Demateks monter var Inge Jonsson, underhållsamordnare på Uddeholm.

– Underhåll 2016 var i sin helhet helt okey. Vi besökte mässan för att knyta kontakter, se på nya produkter och få lite nya influenser. Vi tittade bland annat in hos Dematek för att se deras senaste nyheter. Deras monter var bra och de har trevlig och kunnig personal. Mässbesöket gav oss en del nya idéer så vi är nöjda med Underhåll 2016, säger Inge Jonsson.



*Robert Sandén och Klas Wilhelm från Dematek samt Inge Jonsson, underhållsamordnare Uddeholm och Lars Westlund, underhållschef Uddeholm.*



*"Trygga lyft" var temat i Demateks monter.*



*KBK lättlastsystem i aluminium i hallen där radarn testas innan leverans till kund.*

# Rosemount Tank Radar valde Dematek till den nya produktionsanläggningen

**I februari stod Rosemount Tank Radars nya anläggning i Mölnlycke klar. Här tillverkar företaget mätinstrument för radarbaserad nivåmätning. Anläggningen är skräddarsydd efter dagens behov och ger samtidigt företaget möjlighet att fortsätta utvecklas och växa. För att effektivisera produktionen valde Rosemount Tank Radar lyftutrustning från Dematek.**





**R**osemount Tank Radar AB är ett helägt dotterbolag inom den amerikanska koncernen Emerson. Företaget är världsledande inom radarbaserad nivåmätning för tankfartyg, raffinaderier och processindustri. Tidigare var företaget etablerat i Gamlestad, där produktionen var utspridd på flera olika ytor.

### Allt under ett tak

– I och med den nya anläggningen har vi nu allt samlat under ett tak samtidigt som det ger oss möjlighet att utveckla verksamheten och expandera, säger Karl Nyström, industriell projektledare på Emerson.

Den nya kontors- och produktionsbyggnaden innehåller forskning och utveckling, marknadsföring och produktion. Byggnaden är på totalt 17 000 kvadratmeter och här arbetar cirka 400 personer.

– I samband med flytten tittade vi över produktionslayouten för att utveckla och effektivisera vår tillverkning. I Gamlestad hade vi haft tillverkning sedan 1978 och produktionen hade byggts ut vartefter med nya lösningar, vilket givetvis gjort att allt inte var optimalt för dagens krav. Inte minst gällde det vår lyftutrustning, där vi hade en blandning av olika lyftsystem och fabrikat. De produkter vi ska lyfta väger max 100 kg och mycket av lyftutrustningen är för att transportera

”I samband med flytten tittade vi över produktionslayouten för att utveckla och effektivisera vår tillverkning”

produkter i produktionsflödet i anläggningen, säger Karl Nyström.

### Hjälp med helheten

Inför flytten tittade man över hela materialhanteringen inom produktionen. Därefter gick företaget ut i en upphandling av ny lyftutrustning.

– Vi valde Demateks erbjudande. De hade rätt typ av lösningar för vår produktion och kunde även hjälpa oss när det gäller helheten inklusive service, säger Karl Nyström.

Robert Sandén på Dematek är ansvarig säljare för affären.

– De ansvariga besökte oss även för att testa utrustningen innan de bestämde sig. De valde våra steglösa teltrar vilket ger en fin rörelse och underlättar deras hantering av känsliga produkter, säger Robert Sandén.

Projektet startade sedan med att Dematek gick igenom den befintliga lyftutrustningen för att avgöra vad som skulle flyttas över till de nya lokalerna, vad som behövde graderas upp och vad som skulle bytas ut.

– Från deras gamla anläggning flyttade vi över tre svängkranar och två lättlastsystem, säger Robert Sandén.

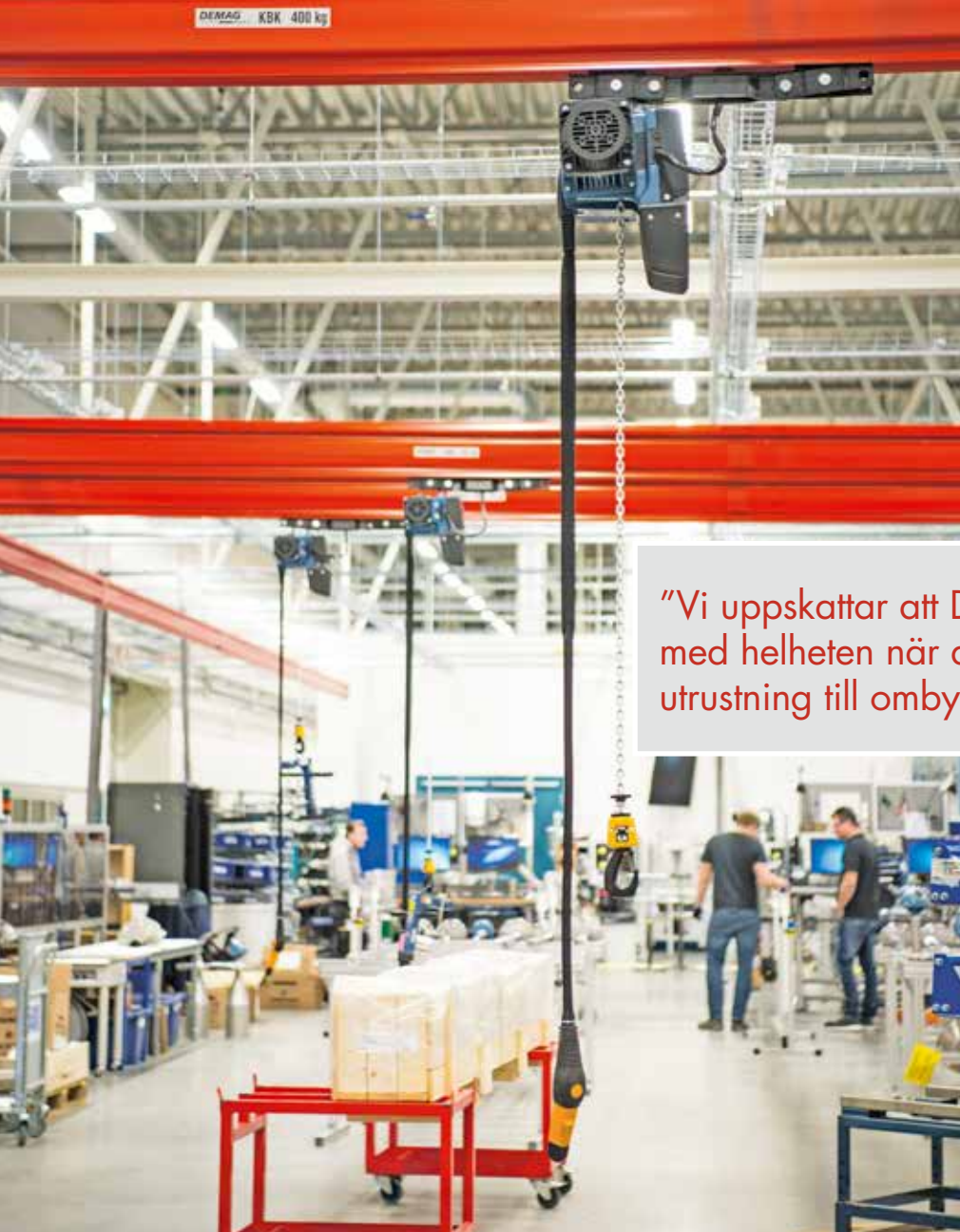
### Nya lyftutrustningar

Till produktionsanläggningen i Mölnlycke levererade Dematek sex nya lyftutrustningar, inklusive nytt



Demateks säljare Robert Sandén och Karl Nyström, Emerson, testar den nya lyftutrustningen i testhallen.

Foto:



“Vi uppskattar att Dematek kunde hjälpa oss med helheten när det gäller lyft, allt ifrån ny utrustning till ombyggnationer och service”

### ➔ upphängningsstål och montage.

– Det var ett KBK lättlastsystem i aluminium, 65 meter lång bana och en travers på 125 kg, som används vid test av system. Ett KBK lättlastsystem i stål, 35 meter bana som pendrades ned från taket fyra meter, med två traverser á 125 kg vardera att användas vid tillverkning och montage. Ett KBK lättlastsystem som lyfter 400 kg vid en station där det behövs lite tyngre lyft. Ett KBK lättlastsystem med 13 meter bana, inbyggd strömskena och manövrering med radio, som lyfter 1 ton med steglös telfer och 12 meters lyfthöjd i en tankhall. Ett KBK lättlastsystem med 9 meter bana, som vi byggde ihop med kundens befintliga lättlasttravers på 125 kg. Dessutom var det med en liten svängkran med 3 meters arm och 100 kg maxlast, berättar Robert Sandén.

Utrustningen som produceras på Rosemount Tank Radar ska sitta i tuffa miljöer och fungera exakt. Därför har man en mycket noggrann kvalitetskontroll på fabriken.

– Varje utrustning monteras ihop och testas innan de levereras till kund. Därför har vi en lång hall där det nya lättlastsystemet i aluminium är monterat. Här monterar vi ihop ett antal rostfria rör i vilka vi testar radarn. Tidigare hade vi ingen lyft vid denna station, så det har nu blivit en väldigt stor förbättring av arbetsmiljön här, säger Karl Nyström.

Dematek började montera lyftutrustningen i Mölnlycke i januari. Sedan har montaget anpassats vartefter byggnationen av anläggningen framskridit och allt är nu klart och igångkört.

– Allt fungerar som det var tänkt och vi uppskattar att Dematek kunde hjälpa oss med helheten när det gäller lyft, allt ifrån ny utrustning till ombyggnationer och service. Att Dematek är en helhetsleverantör inom lyft underlättade vår flytt och innebär en rejäl uppgradering av vår produktion, säger Karl Nyström.



Karl Nyström, industriell projektledare på Emerson.

# Dematek levererar till flygindustrin

Demags utrustningar används inom många olika verksamheter när materiel ska lyftas på ett enkelt och smidigt sätt. Ett exempel är flygindustrin. AIT i Umeå har byggt in lintelfern Demag EKDR-Pro 10 i det hanteringssystem som företaget tillverkat för Boeings produktion i Seattle. ➔



## AIT i korthet

- Advanced Integration Technology i Umeå AB (AIT) är helägt dotterbolag till AIT Inc med säte i Plano, Texas.
- Cirka 60 anställda i Umeå.
- Företaget är specialiserat på att designa, utveckla och tillverka mobil hanteringsutrustning för flygplansindustrin.
- Bland kunderna märks bland annat Boeing, Bombardier, Lockheed, Cessna och Spirit Aero Systems.

Vårt uppdrag var att bygga en så kallad bockkran till Boeings nya produktionssystem. Kranen ska användas för att under produktionsprocessen lyfta av flygplanets mittsektion från en vagn och placera den på en annan vagn, säger Jörgen Lundberg, projektledare på AIT. Kranen ingår i ett framtidssäkert och mer flexibelt produktionssystem för Boeing 777-programmet. Det nya systemet är mindre modellbundet och bockkranen skulle vara helt självgående och ej rälsbunden som tidigare versioner.



## Drivsystem och fristående maskiner

Advanced Integration Technology Umeå AB (AIT) är ett världsledande företag i sin bransch. Företaget är specialiserade på att utveckla och tillverka produktionslinjer och produktionsutrustning till flygindustrin. AIT är dotterbolag till ett privatägt amerikanskt bolag och exporterar 99 procent av sin omsättning. Totalt har företaget 600 anställda varav cirka 60 finns i Umeå. Bland kunderna återfinns alla större flygplanstillverkare.

– Här i Umeå tillverkar vi främst drivsystem till produktionsutrustning

som används när flygplan produceras. Utrustningen drivs fram och tillbaka under produktionens gång och är oftast radiostyrda. Vi gör även fristående maskiner och hanteringssystem som ska kunna lyfta och flytta saker i produktionen. I det senare fallet levererar vi kompletta maskiner. Allt vi gör är kundanpassat och vi levererar cirka 100 enheter per år. Folk flyger allt mer vilket också betyder en ökande flygplansproduktion. Så vi ser ingen avmattning i efterfrågan utan ser mycket positivt på framtiden, säger Jörgen Lundberg.

## Utveckling och produktion i Umeå

AIT utvecklar och producerar sina produkter inom företaget men använder delsystem från underleverantörer. När det gällde bockkranen så behövde man en lyftutrustning som skulle kunna lyfta cirka 15 ton, vilket är den förmodade vikten på flygplanets mittsektion. Förmodade, då man inte vet exakt eftersom flygplanet utvecklas parallellt med att den nya produktionsutrustningen tas fram.

– Det började med en liten förfrågan under våren 2015 och sen växte



“Kranen ska användas för att under produktionsprocessen lyfta av flygplanets mittsektion från en vagn och placera den på en annan vagn”

➔ projektet allt mer, säger Oskar Hultman, säljare på Dematek.

– Det är den första bockkran vi gör och vi har aldrig köpt in den här typen av lyftutrustning till våra system tidigare. Därför gick vi ut på marknaden förut-sättningslöst och tittade vad olika leverantörer kunde erbjuda för lösningar. I processen var även vår kund Boeing involverad. När vi fått in förslag och anbud från olika leverantörer visade det sig att Dematek hade den totalt bästa lösningen. Förutom att det var rätt typ av lyftutrustning var det också viktigt att Dematek var stora, välkända och pålitliga. För oss och Boeing var det viktigt med en trygg leverantör, säger Jörgen Lundberg.

### Demag lintelfer

Mikael Sundman på Demateks teknik-avdelning hjälpte till med att ta fram rätt lösning, som bestod av fyra stycken lintelfer EKDR-Pro 10 på 4 ton vardera. Lintelfern har steglös drift och är utrustad med hållbroms och fallbroms på lintrumma. Dessutom levererade Dematek omriktare. Modellen EKDR med kranoptimerad tralla utmärker sig genom sin kompakta konstruktion och minimala kroksidomått.

– Lösningen blev mycket bra och vi är nöjda. Dematek har varit lyhörda under hela processen, och Oskar Hultman har varit närvarande och ställt upp. Mikael Sundman har också varit en bra teknikresurs. Efter att vi byggde klart bockkranen kom de ansvariga från

Boeing hit för att testa utrustningen och därefter skeppade vi över den till deras fabrik i USA. Nästa steg blir att vi från AIT nu i april åker över för tester och

”Rätt lösning bestod av fyra stycken lintelfer EKDR-Pro 10 på 4 ton vardera”

igångkörning för att därefter överlämna kranen till Boeing. Det här har varit ett spännande projekt, där vi haft ett mycket bra samarbete med alla inblandade, avslutar Jörgen Lundberg.



EN LINTELFER  
TVÅ VARIANTER  
ALLA MÖJLIGHETER

#### Med nya Lintelfern DMR kan du skapa individuella lösningar

i en mängd varianter och konfigurationer tack vare en modulbaserad konstruktion. Lintelfern kan installeras antingen i C-byggform för traverskranar med kompakta mått eller som koaxial byggform med flexibel användning i godtyckliga konstruktioner utifrån ett och samma grundutförande. Med den nya lintelfern får man tillgång till en stor spännvidd i storlekar, användningstyper, styrning och drivning. Du får hög driftsäkerhet tack vare den intelligenta styrningen Demag Safe Control.



Dematek erbjuder ett komplett sortiment med telfer, svängkranar, lättlastsystem och traverser från Demag och rikstäckande service på lyftutrustning. [www.dematek.se](http://www.dematek.se)



## PROFILEN

### Marie Hafström

Säljadministratör på Dematek

**Bor:** Helsingborg

**Familj:** Man och två barn, 4 och 7 år.

**Fritidsintressen:** "Växter och trädgård är min stora passion. Vi håller nu på att bygga hus, som ska vara klart i oktober och givetvis tar det upp en stor del av fritiden. Men det är bara kul! Tränar också en hel del, framför allt styrketräning och löpning."



#### **Berätta om ditt arbete.**

– Jag jobbar i Helsingborg som säljadministratör i region Syd (Småland, Halland, Skåne och Blekinge). Det är en bred tjänst som omfattar många arbetsuppgifter. De största områdena är försäljning, orderbehandling, reservdelar, offertbearbetning och projektledning när det gäller KBK lättlastanläggningar, svängkranar och de flesta ombyggnader. Som projektledare har jag hand om beställningarna, leveransbevakningen samt för en dialog med våra säljare, tekniker och kunderna.

#### **Du var också inblandad i ert deltagande på Underhållsmässan nyligen – berätta.**

– Ja, det var jag som tillsammans med vår marknadsansvarige Claes Hörnfeldt planerade mässan. Det var allt ifrån att skapa monter, välja produkter, ta fram profilkläder till att planera kundkväll.  
– På mässan hade vi fokus på V-kranen, men visade även våra andra produkter så som telfrar, svängkran samt pratade service och underhåll. Mässan var jättebra och gav oss många nya kontakter. Samtidigt var det väldigt värdefullt att få träffa kunder och leverantörer som man annars bara talar med i telefon.

#### **Vad är roligast med jobbet?**

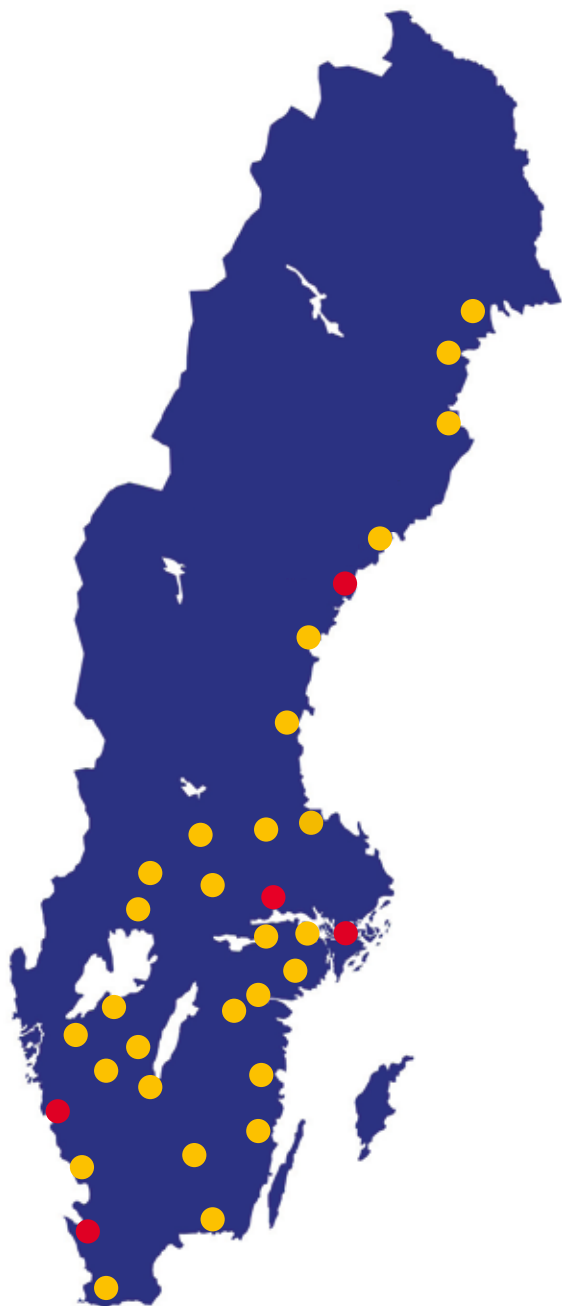
– Det roligaste är variationen i arbetsuppgifter, att det är snabba ryck och att ingen dag är den andra lik. Det är också givande att jag i min roll kan vara med i affärer från början till slut. För att hålla mig uppdaterad försöker jag vara med ute vid montage av våra lyftutrustningar så ofta som möjligt.  
– På regionen är det tre säljare och 10 tekniker. Många av oss är relativt nya på företaget (jag har jobbat här i ett och ett halvt år) vilket är roligt och ger bra energi. Säljare och tekniker hjälper varandra och vi samarbetar också över regionsgränserna ibland.

#### **Vilka egenskaper bör man ha för att jobba som säljadministratör på Dematek?**

– Det är bra med ett visst tekniskt intresse, att man är strukturerad och stresstålig samt gilla snabba svängar och tycka om att vara spindeln i nätet.

#### **Vad händer framöver?**

– Regionen går bra och många stora projekt har kommit in. Vi har bland annat flera omfattande ombyggnader under semestern i sommar.



- Regionskontor
- Service & försäljning