

# Dematek Outlook

Nr 1 2012

Nytt serviceavtal med  
Euromaint Rail

Lättlastsystem  
till Meritor

# Bortamatch eller inte?

Mycket av mina ord på dessa sidor har handlat om service och underhåll. Så även denna gång. Det känns ganska självklart med tanke på att Underhållsmässan står för dörren. En stor del av vår verksamhet handlar just om underhåll, modernisering och ombyggnader av olika typer av kranar. Man skulle kunna säga att det är vår hemmabana. Detta med stöd av vår långa erfarenhet, Demags höga produktkvalité och ett stort kunnade hos vår personal. Tyvärr är det inte alltid så enkelt. Vårt arbete utförs till 99 procent hos våra uppdragsgivare och kunder vilket innebär deras hemmabana. Det innebär att det oftast är uppdragsgivaren som på plats har det samordnade arbetsmiljöansvaret. Det fråntar inte mig som ansvarig för Dematek mitt ansvar för personal och säkerhet. Dock ställer det krav på uppdragsgivaren. Han eller hon måste helt enkelt veta vilka "figurer" som utför arbete på arbetsplatsen, vad de har för formella kunskaper och vilken typ av skyddsutrustning de använder sig av. Om de har utbildning på denna skyddsutrustning etc etc. Listan kan göras lång och många av Er känner säkert till allt detta redan. Dock förtjänar det att påpekas en extra gång. Att inte försäkra sig om att såväl egen som inhyrd personal har erforderlig kunskap och utbildning kan straffa sig. I värsta fall är olyckan framme och då inte sällan med personskador. Ibland till och med livshotande.

På vår hemmabana har vi infört något som vi kallar certifierad servicetekniker. En Dematek-tekniker med denna certifiering har grundutbildning inom lyftsäkerhet, elsäkerhet och förarbevis på den utrustning han serverar eller använder sig av i samband med detta. Han eller hon har någon form av specialistkurs inom olika typer av lyftutrustningar och fabrikat. Utöver detta teknikern den personliga skyddsutrustning som arbetsmiljölagen kräver. När man betänker att en lyftdonstekniker ofta utför uppdrag på höga höjder och ibland felsöker nära höga strömmar blir detta skärskilt viktigt. Certifieringen ger en trygghet för både personal och arbetsgivare. Detta vill vi gärna dela med oss av. Vi resonerar nämligen så att våra kunder inte skall behöva lägga så mycket tid på just detta som vi är experter på. Genom certifieringen säkerställer vi att kunden får tekniker som uppfyller alla krav som lagen ställer på, inte bara teknikern, utan även kunden själv. Tyvärr är det ofta så att det inte är förrän efter olyckan är ett faktum som ansvarsfrågorna ställs på sin spets. Då är det ofta för sent att göra något åt saken.



Kontakta oss så berättar vi mer om hur vi kan hjälpa till att göra just Din hemmabana till en säkrare plats. Både för Dig och oss.

Jonas Hörnfeldt  
VD, Dematek AB

  
**DEMATEK**  
MATERIALHANTERING

Ansvarig utgivare: Jonas Hörnfeldt  
Produktion: Karlöf Marknadsföring AB, [www.kundtidningar.nu](http://www.kundtidningar.nu)  
Adressändring: [dematek@dematek.se](mailto:dematek@dematek.se)  
Framsida: Christer Wretlund på Meritor lyfter ett nav till en bakaxel.

  
**DEMATEK**  
MATERIALHANTERING



Mattias Andrén, Dematek, testar lättlastsystemet tillsammans med Magnus Söderberg och Markus Andreasson från Meritor.



125 KG

760

# **SNABB LEVERANS** avlättlastsystem till **Meritor**







Med hjälp av Demateks lättlastsystem KBK lyfter Meritors Christer Wretlund enkelt ett nav till en bakaxel.

**MERITOR I LINDESBERG** VAR I BEHOV AV ATT BYGGA OM FABRIKEN FÖR ATT DÄRIGENOM KUNNA ÖKA FLEXIBILITETEN OCH PRODUKTIONSTAKTEN. TILL LYFTUTRUSTNING FÖR EN DEL AV MATERIALFÖRSÖJNINGEN TILL DEN NYA PRODUKTIONS-LINAN VALDE FÖRETAGET DEMATEKS LÄTTLASTSYSTEM KBK. TAJTA TIDSRAMAR GJORDE ATT TIDEN FÖR LEVERANS VAR EXTREMT KORT – FYRA VECKOR FRÅN ORDER TILL FÄRDIGT MONTAGE.

**MERITOR** ÄR ETT multinationellt verkstads-företag med cirka 14 000 anställda och verksamhet i 25 länder, däribland Sverige. Vid fabriken i Lindesberg arbetar cirka 1 000 anställda med att tillverka delar till bakaxlar samt montera och

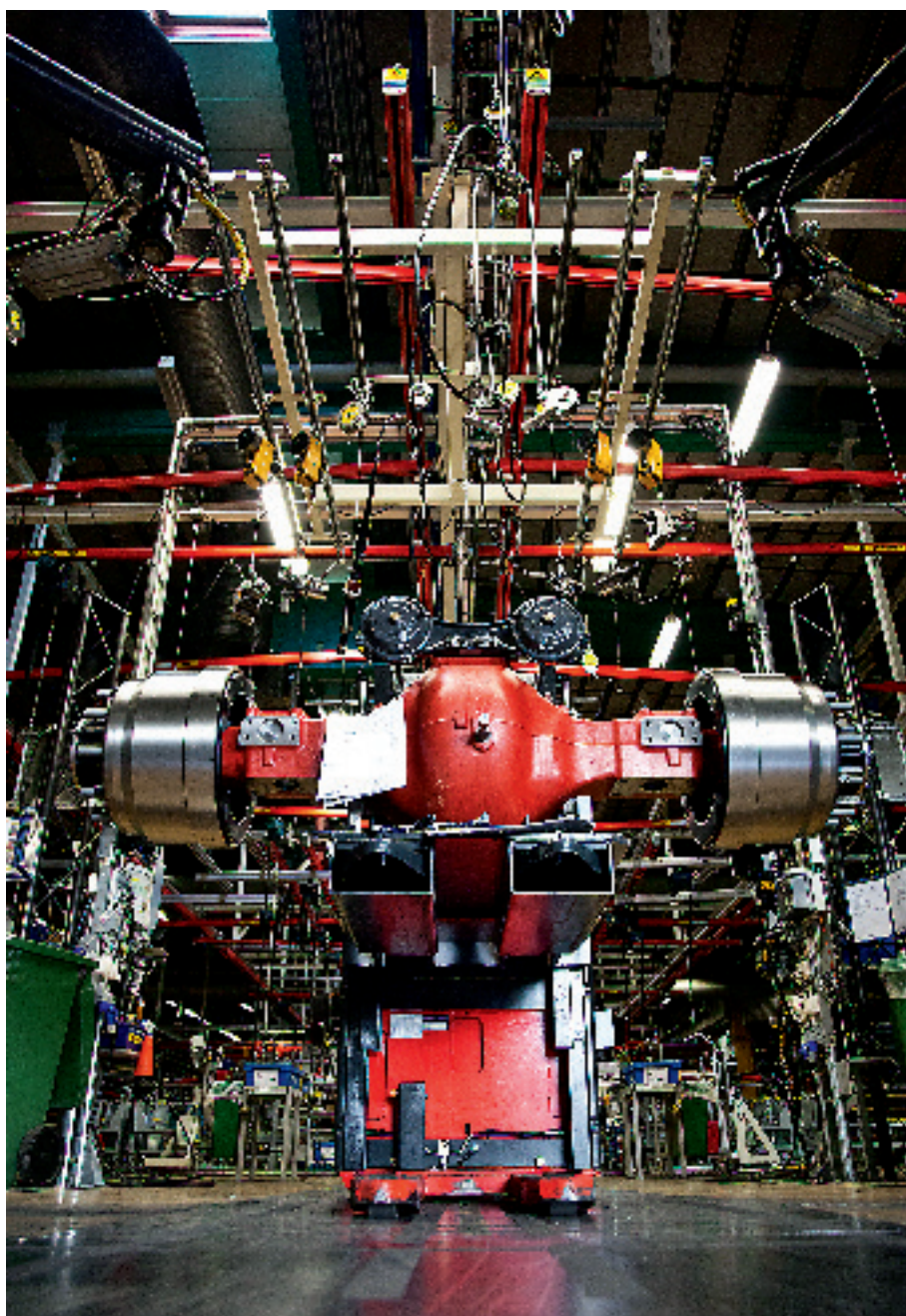
måla fram- och bakaxlar till tung for-donsindustri, framförallt Volvo Last-vagnar. Lindesbergfabriken levererar merparten av alla bakaxlar till Volvo Lastvagnars europeiska tillverkning av tunga lastbilar.

### Krav på större flexibilitet

Fabriken, som tidigare ägdes av Volvo Lastvagnar, har fungerat i många år men ökad produktion och krav på större flexibilitet innebär att fabriken behövde byggas om till en mer anpassad layout. Huvudprojektledare på Meritor för ombyggnaden är Markus Andreasson.

– Vi bygger huvudsakligen om för att vara bättre rustade för framtida projekt. Vi producerar idag cirka 100 000 bakaxlar varje år och totalt är det ungefär 2 000 unika identiteter. Den här stora variationen gör att vi har en stor materialflora. Dessutom innebär nya lastbilsmodeller att det ställs högre krav på flexibilitet i monteringen. Målsättningen med ombyggnaden är att vi ska bli mer





En färdigmonterad, omålad, bakaxel. En komplett bakaxel väger mellan 800–1200 kg, beroende på storlek och variant.



## VHADEKNAPPTFYRAVECKORPÅOSS FRÅNORDERTILLFÄRDIGTMONTAGE AVDENFÖRSTAPRODUKTIONSLINAN

flexibla samt kunna öka vår produktivitet, leveranssäkerhet och kvalitet, säger Markus Andreasson.

### Effektivisera monteringen

Ungefär halva fabriken består av montering medan man i den andra halvan arbetar med bearbetning. I det aktuella ombyggnadsprojektet fokuserar företaget på

att effektivisera monteringen.

– Vi vill renodla monteringsmomentet i fabriken och lyfta bort materialhanteringen från montörerna, säger Magnus Söderberg, projektledare för logistikområdet i ombyggnaden. Istället ska plockpersonal förbereda materialet, som plockas upp på vagnar, innan monteringen.

För både plockjobbet och monteringen är det hela tiden många och högfrekventa tunga lyft. Meritor behövde därför investera i ny lyftutrustning till de nya produktionslinorna.

– Vi gick ut med offertförfrågan till ett antal företag. Som vanligt var pris och prestanda viktigt men i det här fallet även hur snabbt man kunde leverera. Dematek tog hem affären då de kunde leverera och installera snabbt samt att vi såg ett mervärde i deras förmåga till snabb service och tillgång till reservdelar. Vi har även tidigare samarbetat med Dematek och de har under alla år varit lite av huvudleverantör när det gäller lyftutrustning till oss, säger Magnus Söderberg.

### Tidspress

Lyftutrustningen som levererats till Meritor är Demateks lättlastsystem KBK. Detta system gör det möjligt att med hjälp av standarddelar få en anpassad anläggning för materialhanteringen. Med lättlastsystem KBK utnyttjas utrymmet under taket och golvyttrymmet blir fritt för produktion och montering.

– Det speciella med det här projektet var tidspressen, säger Mattias Andrén, säljare på Dematek. Vi hade knappt fyra veckor på oss från order till färdigt montage av den första produktionslinan, som var cirka 40 meter lång. Det fungerade och vi fick till allt i tid, men det var lite köligt.

Efter semestern 2012 ska hela ombyggnaden av monteringen på fabriken vara klar. Materialförsörjningen blir då tre gånger som är 40 meter långa och tre gånger som är 12 meter långa, med ett antal teltrar i varje gång. Med hjälp av teltrarna sekvensförbereder personalen de produkter som senare skall monteras ihop.

– Vi eftersträvar en teltra per materialtyp, med lämplig lyftanordning i. Totalt kommer det bli 21 teltrar på våra nya produktionslinor. Vi räknar då med att kunna få ned cykeltiden per station till två minuter istället för fyra. För att få ett hum om hur mycket som ska lyftas kan jag nämna att sju olika artiklar (två av varje sort) ska levereras i sekvens till monteringen. Det innebär att man plockar 14 artiklar, med olika teltrar, varannan minut. Högt tempo med andra ord. Därför är det viktigt att vi har utrustning som vi kan lita på, säger Magnus Söderberg och fortsätter;

– Projektet fortgår enligt planerna och vi är mycket nöjda med Demateks leveranser. Med deras lyftutrustning på plats och våra nya produktionslinor så kommer Meritor stå väl rustade inför framtiden. ●





# Det bästa med våra certifierade servicetekniker syns inte.

Att vara en certifierad servicetekniker hos Dematek är ingen lek. Många av dem har genomgått närmare 20 olika utbildningar i allt från lyftsäkerhet till elsäkerhet. Att de dessutom i många fall har kundspecifika utbildningar gör att du som kund kan känna dig trygg med de jobb de utför. Du känner lätt igen en servicetekniker från Dematek. Kläderna är flamsäkra och till detta bär de ofta hängselar, hjälm och hörselskydd. När du anlitar den välutbildade och välkläddde serviceteknikern från Dematek har du som beställare sett till att göra vad du kan ur ett arbetsmiljöperspektiv för att slippa obehagliga överraskningar. På dematek.se får du kontakt med Sveriges största och mest välutbildade serviceorganisation inom lyftteknik. Välkommen.

**DEMATEK**  
M A T E R I A L H A N T E R I N G







*-This side up!*





# STÅL I TID

FRÅN FORSSELLS SMIDE





Dennis Forssell från Forssells Smide pratar lyftutrustning med Ulf Gustafsson, Dematek.



## HÖG KVALITET OCH LEVERANS-SÄKERHET HAR ALLTID VARIT VIKTIGA HÖRNSTENAR I VERKSAMHETEN PÅ FORSSELLS SMIDE. FÖRETAGET HAR UNDER ALLA ÅR LITAT PÅ DEMATEK, SOM LEVERANTÖR AV LYFTUTRUSTNING.

**AB H FORSELLS SMIDESVERKSTAD** startades av Harry Forssell 1957. Idag ägs företaget av Harrys son Kalle Forssell och drivs av dennes son Dennis Forssell.

– Från början var det en traditionell smidesverkstad, men med tiden har det blivit mer tyngre stålkonstruktioner och svetsad balk till prefab- och byggnadsindustrin i Sverige, säger Dennis Forssell. Ett exempel är FSB-balken, Forsells Svetsade Balk, vår egen skräddarsydda hattbalk för byggnadsindustrin. Balkarna dimensioneras och tillverkas efter varje kunds önskemål och behov. Företaget specialiserar sig på tillverkning och leverans och samarbetar i stor utsträckning med montagefirmor.

### Olika typer av uppdrag

Bland företagets större kunder kan nämnas Strängbetong, Prefab System, Veidekke, Peab och Skanska. Halva tonnaget är FSB och den andra halvan är vanligt smide som balkar. Endast en liten del är räcken, konstverk och småsmide.

– Ett av många stora projekt att nämna är att vi tillverkade och levererade allt bärande stål till utbyggnaden av Stockholmsmässan 2008. Det var ett mycket stort jobb som höll på nästan ett år. Ett lite udda projekt är tillverkningen av det 24 meter höga konstverket "Vågat möte" som står

vid Lindvretens trafikplats E4:an. Nu i vår är vi med på mässan Nordbygg 2012. Det är fokus på stål och stålets ursprung på mässan och vi har fått uppdraget att tillverka paviljongen "Gruvan" som kommer att stå i entrén. Så det är verkligen stor spännvidd mellan våra olika projekt och det är väl det som gör den här branschen så spännande, säger Dennis Forssell.

### Certifierade för CE-märkning

För att få tillverka och leverera bärande



"TRAVERSANAN ÄR HELA 85 METER LÅNG OCH TRAVERSERNA KAN KÖRAS UT UR LOKALEN PÅ BÄGGE SIDOR AV HUSET"

stålkonstruktioner efter 1 juli 2014 krävs det att man är certifierad enligt SS-EN 1090-1. Detta då alla bärverksdelar i stål som levereras till en byggarbetsplats i Sverige från och med det datumet skall vara CE-märkta.

– Vi är mycket stolta över att vara bland de första smidesföretagen i Sverige som är certifierade. Vår certifiering uppfyller kraven SS-EN 1090-1. Dessutom är vår konstruktör först i Europa med att vara certifierad stålbyggnadskonstruktör, säger Dennis Forssell.

Företaget har idag 27 anställda och 10 inhyrda samt några konsulter. Genomgående är all personal grundligt utbildad, har lång erfarenhet och stor kompetens inom smidesbranschen.

– Vi försöker vara med så tidigt som möjligt i projekten för att kunna leverera helheten till våra kunder, från projektering till färdig produkt. Vi har en konstruktör och flera som ritar, samt egna program för att dimensionera balkar.

### Investerar i maskinparken

Forsells Smide är beläget i Huddinge strax utanför Stockholm, med sin moderna verkstad i lokaler om cirka 2 000 kvadratmeter. För att hela tiden vara konkurrenskraftiga och effektiva investerar företaget kontinuerligt i maskinparken.

– Vår senaste investering är en kombinerad kap- och bormaskin med märkning. Med denna kommer mycket arbete att skötas automatiskt och vi räknar med att kunna sänka arbetskostnaden två till tre timmar per ton. Det finns bara fyra såna maskiner i Sverige, säger Dennis Forssell och fortsätter;





”ALLT ARBETE  
HOS OSS INNEBÄR  
TUNGA LYFT OCH  
VI ÄR DÄRFÖR  
HELT BEROENDE AV  
LYFTUTRUSTNING AV  
HÖGSTA KVALITET ”

➔ – För ett antal år sedan byggde vi ut våra lokaler med en ny stor hall i vilken vi investerade mycket, inte minst när det gällde lyftutrustning. Vi har samarbetat länge med Dematek och de har alltid utfört service på våra kranar. Därför var det naturligt att välja Demateks traverser och svängkranar också till den nya hallen.

#### Traversbana på 85 meter

Dematek levererade tre 5-tons traverser som går på samma bana. Traversbanan är hela 85 meter lång och traverserna kan köras ut ur lokalen på bägge sidor av huset. Med hjälp av en travers kan de hämta balkar på ena sidan, bearbeta inne i lokalerna och leverera ut på andra sidan. Inne i lokalen har ForsSELLS Smide dessutom fyra stycken Demag svängkranar.

– Allt arbete hos oss innebär tunga lyft och vi är därför helt beroende av lyftutrustning av högsta kvalitet. Vi är mycket nöjda med Demateks leverans, såväl traverser som svängkranar fungerar perfekt. Och skulle något hända så ställer de alltid upp med snabb service.

– Vårt motto ”stål i tid” står för erfarenhet, kvalitet och kompetens. Det är något som genomsyrar vårt företag och uppskattas av allt fler kunder. Det ser därför fortsatt positivt ut för oss för året. Det byggs en hel del och vi har fullt upp i produktionen. Med den nya maskinen på plats i sommar kommer vi dessutom bli än mer effektiva och konkurrenskraftiga på marknaden, avslutar Dennis ForsSELL. ●



Roger Olsson, servicechef för Region Syd på Dematek och Kent Evebark, regional anläggningsförvaltare på Euromaint Rail.

## EUROMAINT RAIL GICK UNDER 2011 UT I EN UPPHANDLING FÖR SERVICE AV ALL LYFTUTRUSTNING VID SINA ANLÄGGNINGAR I MALMÖ, LANDSKRONA, GÖTEBORG OCH LINKÖPING. DEMATEK TOG HEM DET STORA AVTALET, SOM GÄLLER I TVÅ ÅR MED OPTION FÖR YTTRELLIGARE ETT ÅR.

– Euromaint Rail utför service, reparationer och ombyggnader på alla typer av järnvägsfordon, säger Kent Evebark, regional anläggningsförvaltare på Euromaint Rail. Våra tjänster och produkter säkrar tillförlitligheten och livslängden för spårbundna fordon såsom

persontåg, lok och godsvagnar samt arbetsmaskiner.

Euromaint Rails huvudkontor finns i Solna och verksamhet bedrivs i Sverige, Tyskland, Belgien, Nederländerna och Lettland. Företaget erbjuder kvalificerat tekniskt underhåll av spårbundna fordon och dess komponenter. Bland kunderna märks bland annat SJ, Arlanda Express, Green Cargo, Infranord, DSB och Veolia.

#### Höga kvalitetskrav

Kraven på trafiksäkerhet och kvalitet är mycket höga för både person- och godstrafik. Det innebär i sin tur också höga krav på Euromaint Rail, dess personals kompetens och den utrustning de använder. Under 2011 gick Euromaint Rails region som täcker Malmö, Landskrona, Göteborg

och Linköping ut i en upphandling, när det gäller service på all deras lyftutrustning.

– Serviceavtalet gällde underhåll, reparationer samt ombyggnationer på all typ av lyftutrustning hos Euromaint Rail, säger Roger

Olsson, servicechef för Region Syd på Dematek. De har bland annat traverser, telfrar, tåglyftare, saxbord och lyftbockar av olika fabrikat.

– När vi gått igenom alla anbud stod det klart att Dematek vunnit upphandlingen. Det var en kombination av pris, tillgänglighet och kompetens som fällde avgörandet, säger Kent Evebark.

#### Tillbaka till Dematek

Avtalet började gälla den 1 januari 2012 och sträcker sig till den 31 december 2013, med en option på ytterligare ett år.

– Vi har tidigare haft serviceavtal med Euromaint Rail, men de har under några år haft en annan leverantör. Därför känns det extra skönt för oss att nu vinna tillbaka företaget som stor servicekund. Vi är mycket nöjda och stolta över att återigen få arbeta med Euromaint Rail, avslutar Roger Olsson. ●

”DET VAR EN  
KOMBINATION AV PRIS,  
TILLGÄNGLIGHET OCH  
KOMPETENS SOM FÄLLDE  
AVGÖRANDET ”



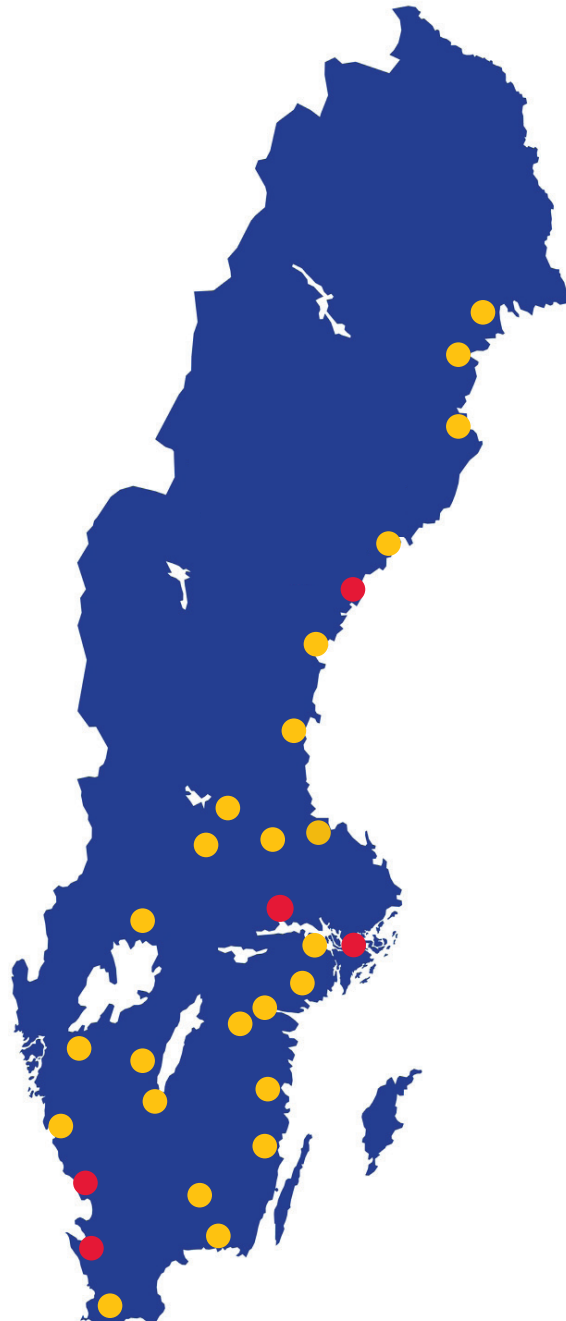


Roger Olsson i samtal med Kent Ekebark och Johan Kindell, servicetekniker på Dematek, vid Euromaint Rails lokverkstad i Malmö.

# NYTT SERVICEAVTAL

mellan Euromaint Rail och Dematek





- Regionskontor
- Service & försäljning

**Har mer. Kan mer. Gör mer. [www.dematek.se](http://www.dematek.se)**

Dematek AB, Box 5560, 141 07 Huddinge 08-603 34 00. Generalagent för Demag Cranes & Components GmbH.  
Malmö. Helsingborg. Halmstad. Ronneby. Tingsryd. Oskarshamn. Jönköping. Mullsjö. Göteborg. Trollhättan. Västervik.  
Linköping. Norrköping. Nyköping. Stockholm. Strängnäs. Karlstad. Västerås. Borlänge. Falun. Storvik. Gävle.  
Hudiksvall. Sundsvall. Örnsköldsvik. Umeå. Skellefteå. Piteå Luleå.